

Vyskladněno z velkoobchodního skladu PUMPA, a.s.

ZÁRUČNÍ LIST

Typ (štítkový údaj)	
Výrobní číslo (štítkový údaj)	
Tyto údaje doplní prodejce při prodeji	
Datum prodeje	
Poskytnutá záruka (v měsících) od data prodeje	24
Záruka je poskytována při dodržení všech podmínek pro montáž a provoz, uvedených v tomto dokladu.	
Název, razítko a podpis prodejce	
Mechanickou instalaci přístroje provedla firma (název, razítko, podpis, datum)	
Elektrickou instalaci přístroje provedla odborně způsobilá firma (název, razítko, podpis, datum)	
Datum:	Popis reklamované závady, záznam o opravě, razítko servisu:
<p>SEZNAM SERVISNÍCH STŘEDISEK V pracovní době v Po-Pá od 7:00 do 16:00 hod volejte : PUMPA, a.s., servis, U Svitavy 1, 618 00 Brno, tel.: 548 422 655, 724 049 622, 602 737 009, 548 422 657, 602 737 008, 602 726 136. PUMPA, a.s., tech. kancelář Olomouc, Střední Novosadská10/18, 779 00 Olomouc, tel.: 585 226 892, PUMPA, a.s., pobočka Praha, U pekáren 2, 102 00 Praha, tel.: 272 011 611, 272 011 618, Mimo pracovní dobu, o víkendech a svátcích volejte : SERVIS PUMPA 24hod tel.: 602 737 009</p> <p>Podrobné informace o našich smluvních servisních střediscích se dozvíte na internetové adrese www.pumpa.cz nebo na bezplatné telefonní lince 800 100 763.</p>	

PASPORT TLAKOVÉ NÁDOBY PUMPA + NÁVOD K OBSLUZE

Expanzní nádoba s pryžovým vakem SM, SM-V, SMH

1. Všeobecné údaje

Název a adresa provozovatele:	
Název a adresa výrobce:	EBITT AKISKAN TEKNOLOJISI SAN. TIC. LTD. STI, Turecko (výrobní závod ISTAMBUL GENLESME VE HIDROFOR TANKLARI MAKINA SANA VE TICARET A.S., Turecko).
Název a adresa dovozce:	PUMPA, a.s., Stromovka 335/3, Brno, IČ: 255 18 399 provozovna: U Svitavy 1, 618 00 Brno www.pumpa.cz tel.: 548 422 611 fax.: 548 422 612 pumpa@pumpa.cz
Název a adresa servisního střediska:	PUMPA, a.s., Stromovka 335/3, Brno, IČ: 255 18 399 provozovna: U Svitavy 1, 618 00 Brno www.pumpa.cz tel.: 548 422 655 fax.: 548 422 656 servis@pumpa.cz
Výrobní číslo (viz samostatný kód na podstavci nádoby, příp. vedle příruby): Datum výroby: MM/RRRR (Doplnit při montáži!)	
Název a typ nádoby: (Doplnit při montáži!)	
Určení:	Expanzní nádoba s membránou (vakem)
Tvar a konstrukční rozměry podle výkresu číslo:	viz. tabulka a výkres
Prověření typového vzoru zařízení:	Certifikát typu - modul B dle Směrnice PED 97/23/EC č. 271-C01-00-TR-PED-14-092, protokol o zkoušce č. R-271-PED-001, ze dne 22.07.2014, notifikovaná osoba TCS ULUSLARARASI BELGEENDIRME HIZMETLERI A.S., Turecko, NB 2513.

2. Technická charakteristika a parametry

Kategorie nádoby dle ČSN 69 0010-2.1	4		
Nejvyšší pracovní přetlak	bar	viz. příložená tabulka a výkres	
Výpočtový přetlak	bar		
Zkušební přetlak hydraulický	bar		
Zkušební přetlak pneumatický	bar		
Zkušební látka/délka trvání zkoušky	s	Suchý vzduch/15 s	
Nejvyšší/nejnižší pracovní teplota stěny	°C	viz. příložená tabulka a výkres	
Pracovní látka	dusík, vzduch		
Přídavek na korozi, erozi	mm	0,05	
Objem	l	viz. příložená tabulka a výkres	
Hmotnost prázdné nádoby	kg		

3. Údaje o pojistných ventilech a jiných zařízeních (doplní montážní organizace)

Typ pojistného ventilu nebo zařízení	Výrobní číslo	Jmenovitá Světlost DN	Jmenovitý tlak PN	Pracovní stupeň
Otevírací přetlak MPa	Nejmenší průtočný průměr d _o mm	Zaručený výtokový součinitel ω _w	Zaručený výtok Q _z kg.h ⁻¹	Číslo a datum vydání typového osvědčení

4. Údaje o základní armatuře

Poř. číslo	Název armatury	Typ/počet	Norma	Jmenovitá světlost DN
Jmenovitý tlak PN	Přípustné Pracovní parametry Přetlak MPa	teplota °C	Materiál tělesa Značka	Norma

5. Základní údaje o přístrojích pro měření, signalizaci, ovládání a automatickou ochranu

	typ	Výrobní číslo	Rozsah stupnice Mpa/kPa	Třída přesnosti
Tlakoměr				
Teploměr				

6. Přehled o použitém materiálu

Název části	Značka materiálu a stavu	Popis
Viz výkres / technický list tlakové nádoby		

7. Osvědčení o stavební a první tlakové zkoušce

Tato zkouška je prováděna na základě Směrnice PED 97/23/EC u výrobce EBITT AKISKAN TEKNOLOJISI SAN. TIC. LTD. STI, Turecko (výrobní závod ISTAMBUL GENLESME VE HIDROFOR TANKLARI MAKINA SANA VE TICARET A.S., Turecko)

Výrobní proces je certifikován zkušebním ústavem NB 2513, certifikát systému řízení výroby - modul D dle Směrnice PED 97/23/EC č. 271-C02-00-TR-PED-14-092, protokol o zkoušce č. R-271-PED-002, ze dne 22.07.2014, notifikovaná osoba TCS ULUSLARARASI BELGEENDIRME HIZMETLERI A.S., Turecko.

Odpovědnou osobou v rámci provádění první tlakové zkoušky u výrobce EBITT AKISKAN TEKNOLOJISI SAN. TIC. LTD. STI, Turecko (výrobní závod ISTAMBUL GENLESME VE HIDROFOR TANKLARI MAKINA SANA VE TICARET A.S., Turecko) je MR. NIYAZI KAHVECI a MR. MELIH SAGIR

Veškeré originály jsou založeny u výrobce.

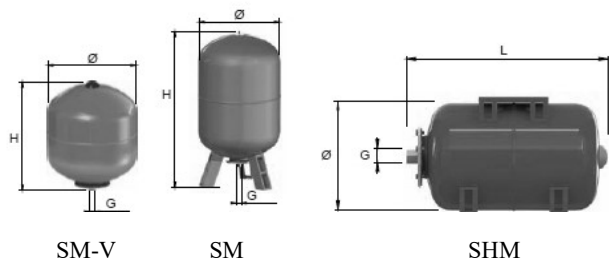
8. Údaje o provozních zkouškách a prohlídkách

--

Tabulka dodávaných typů:

Poř. č.	Typ/model	Objem l	Výška nádoby mm	Vnější průměr mm	Tloušťka horní/spodní kopule/plášť mm	Nejvyšší pracovní přetlak bar	Vypočtový přetlak bar	Zkušební přetlak bar	Nejvyšší/nejnižší pracovní teplota	Pracovní látka	Hmotnost prázdné nádoby, kg	Č. výkresu/technického listu	
1	Vertikál/ SM-V 8/10	8	320	220	1	10	10	15	-10/100	dusík, vzduch	2,8	SMV 8/10	
2	Vertikál/ SM-V 8/16	8	320	220	2	16	16	24		dusík, vzduch	4,1		
3	Vertikál/ SM-V 8/25	8	320	220	3	25	25	37,5		dusík, vzduch	5,3		
4	Vertikál/ SM-V 12/10	12	450	220	1	10	10	15		dusík, vzduch	3,2	SMV 12/10	
5	Vertikál/ SM-V 12/16	12	450	220	1	16	16	24		dusík, vzduch	3,6		
6	Vertikál/ SM-V 19/10	19	410	260	1	10	10	15		dusík, vzduch	3,8	SMV 19/10	
7	Vertikál/ SM-V 19/16	19	410	260	1	16	16	24		dusík, vzduch	4,1		
8	Oval/ SM-O 24/10	24	325	360	1	10	10	15		dusík, vzduch	5	SMO 24/10	
9	Vertikál/ SM-V 24/10	24	470	280	1	10	10	15		dusík, vzduch	5	SMV 24/10	
10	Vertikál/ SM-V 24/16	24	470	280	1,1	16	16	24		dusík, vzduch	17	SMV 24/10	
11	Vertikál/ SM-V 24/25	24	470	280	3	25	25	37,5		dusík, vzduch	28		
12	Vertikál/ SM-V 35/10	35	470	380	1,25	10	10	15		dusík, vzduch	7,5	SMV 35/10	
13	Horizontal/ SMH 24/10	24	470	320	1	10	10	15		dusík, vzduch	5,8		
14	Horizontal/ SMH-INOX 24/10	24	490	325	1	10	10	15		dusík, vzduch	5	SM-H 24/10	
15	Horizontal/ SMH 50/10	50	620	380	1,25	10	10	15		dusík, vzduch	10,5		
16	Horizontal/ SM 60/10	60	670	380	1,25	10	10	15		dusík, vzduch	14,5		
17	Horizontal/ SMH 80/10	80	720	430	1,4	10	10	15		dusík, vzduch	16,7		
18	Horizontal/ SMH 100/10	100	800	460	1,4	10	10	15		dusík, vzduch	17,8	SM 1000/10	
19	Vertikál/ SM 50/10	50	750	380	1,25	10	10	15		dusík, vzduch	10,6		
20	Vertikál/ SM 60/10	60	810	380	1,25	10	10	15		dusík, vzduch	14,5		
21	Vertikál/ SM 80/10	80	960	430	1,4	10	10	15		dusík, vzduch	17	SM 1000/16	
22	Vertikál/ SM 100/10	100	990	460	1,4	10	10	15		dusík, vzduch	18,5		
22	Vertikál/ SM 200/10	200	1120	590	1,9	10	10	15		dusík, vzduch	36	SM 1000/25	
23	Vertikál/ SM 300/10	300	1230	640	1,9	10	10	15		dusík, vzduch	45		
24	Vertikál/ SM 500/10	500	1550	750	2	10	10	15		dusík, vzduch	82	SM 1000/16	
25	Vertikál/ SM 50/16	50	750	380	1,5	16	16	24		dusík, vzduch	19		
26	Vertikál/ SM 100/16	100	990	460	2	16	16	24		dusík, vzduch	50	SM 1000/16	
27	Vertikál/ SM 200/16	200	1120	590	3	16	16	24		dusík, vzduch	75		
28	Vertikál/ SM 300/16	300	1230	640	3	16	16	24		dusík, vzduch	110	SM 500/25	
29	Vertikál/ SM 100/25	100	990	460	4	25	25	37,5		dusík, vzduch	42		
30	Vertikál/ SM 200/25	200	1120	590	6	25	25	37,5		dusík, vzduch	105	SM 1000/10	
31	Vertikál/ SM 750/10	750	1950	750	2,5	10	10	15		dusík, vzduch	115		
32	Vertikál SM 1000/10	1000	2180	800	3	10	10	15		dusík, vzduch	165	SM 1000/10	
33	Vertikál/ SM 1500/10	1500	2380	960	4	10	10	15		dusík, vzduch	240		
34	Vertikál/ SM 2000/10	2000	2520	1100	5	10	10	15		dusík, vzduch	375		
35	Vertikál/ SM 3000/10	3000	2800	1200	5	10	10	15		dusík, vzduch	550		
36	Vertikál/ SM 4000/10	4000	3100	1450	6	10	10	15		dusík, vzduch	655	SM 1000/16	
37	Vertikál/ SM 5000/10	5000	3720	1450	6	10	10	15		dusík, vzduch	830		
38	Vertikál/ SM 500/16	500	1550	750	3	16	16	24		dusík, vzduch	123	SM 1000/16	
39	Vertikál/ SM 750/16	750	1850	800	5	16	16	24		dusík, vzduch	220		
40	Vertikál/ SM 1000/16	1000	2180	800	5	16	16	24		dusík, vzduch	250		
41	Vertikál/ SM 1500/16	1500	2380	960	6	16	16	24		dusík, vzduch	340		
42	Vertikál/ SM 2000/16	2000	2520	1100	7	16	16	24		dusík, vzduch	590	SM 500/25	
43	Vertikál/ SM 3000/16	3000	2800	1200	7	16	16	24		dusík, vzduch	820		
44	Vertikál/ SM 4000/16	4000	3100	1450	8	16	16	24		dusík, vzduch	980	SM 500/25	
45	Vertikál/ SM 5000/16	5000	3720	1450	8	16	16	24		dusík, vzduch	1200		
46	Vertikál/ SM 300/25	300	1230	640	6	25	25	37,5		dusík, vzduch	110	SM 500/25	
47	Vertikál/ SM 500/25	500	1550	750	6	25	25	37,5		dusík, vzduch	235		
48	Vertikál/ SM 750/25	750	1850	800	8	25	25	37,5		dusík, vzduch	300	SM 500/25	
49	Vertikál/ SM 1000/25	1000	2180	800	8	25	25	37,5	dusík, vzduch	330			
50	Vertikál/ SM 1500/25	1500	2380	960	8	25	25	37,5	dusík, vzduch	480			

Rozměrový náčrtek nádob:



„Překlad originálního prohlášení“

Certifikační orgán č. NB2513
Istanbul 24/06/2014

CE PROHLÁŠENÍ O SHODĚ SYSTÉM ŘÍZENÍ KVALITY Podle směrnice 97/23/EC

Název a adresa výrobce

: EBITT AKISKAN TEK.SAN.TIC.LTD.STI.
Ferhatpasa Mah. M.Fevzi Cakmak Cad No.:30 Atasehir
ISTANBUL / TURKIYE

Místo výroby

: EBITT AKISKAN TEK.SAN.TIC.LTD.STI.
Ferhatpasa Mah. M.Fevzi Cakmak Cad No.:30 Atasehir
ISTANBUL / TURKIYE

Popis výrobku

: Uzavřené expanzní nádoby s vyměnitelnou membránou

Výrobní design nádrží

: EN 13831:2008 harmonizovaný standard

Obchodní značka

: 

Uplatněná směrnice

: 97/23/EC

Proces posouzení shody

: Modul B+D

Certifikační úřad

: TCS ULUSLARARASI BELGEENBDRIME HIZMETLERI A.S.

Číslo certifikátu

: TCS-R-271-PED-002
TCS-271-C02-00-TR-PED-14-092

Identifikační číslo CÚ

: NB2513

Tímto potvrzujeme, že výrobce zavedl a implementoval systém řízení kvality v souladu s evropskou směrnicí 97/23/ES. Výrobce má povolení připojovat následující značku CE k popsanému tlakovému zařízení vyráběnému v souladu s tímto systémem řízení kvality

My, EBITT AKISKAN TEK.SAN.TIC.LTD.STI., prohlašujeme, že naše tlakové nádoby typů uvedených v Příloze jsou vyráběny v souladu s evropskými směrnici a přebíráme plnou odpovědnost za plnění standardů v nich uvedených.

Technické oddělení

EBITT AKISKAN TEK.SAN.TIC.LTD.STI.- Ferhatpasa Mah. Fevzi Cakmak cad. 4.Sok No.:33 – 35
Atasehir / Istanbul / Turkiye
Tel: +90 216 660 01 30 Fu: +90 216 660 01 33 e-mail: info@ebitt.com.tr

9. Další údaje

Výstroj a příslušenství nebyly zkoušeny.

Doporučený termín kontroly tlaku plynu ve vaku při tlakově oddělené nádobě od soustavy je jednou za 3 měsíce.

Tlak plynu v nádobě je z výroby: viz štítek nádoby

10. Montáž expanzní nádoby provedla firma.....

datum montáže:.....

podpis a razítko.....

Záruka a pasport jsou platné při vyplnění výrobního čísla na titulní straně pasportu a ostatních údajů – viz. Body 3,4,10 a 11 a dále pak při dodržení všech podmínek pro montáž a provoz, uvedených v tomto pasportu a přiložených praktických pokynech k použití od výrobce. !

11. Všeobecný návod k montáži a provozu expanzní tlakové nádoby

Nádoby instalujte, aby byla možná kontrola ze všech stran, štítek musí být přístupný.

Nádoba nesmí být v místě, kde hrozí zamrznutí vody v nádobě.

Tlak plynu v nádobě nastavte ještě před jejím připojením k soustavě na hodnotu o 0,2 baru nižší, než je hodnota tlaku tlakového spínače (nebo hodnota tlaku v systému). Případné zvýšení tlaku je možné provést vzduchem.

Tlakové expanzní nádoby spadají mezi VTZ a proto je třeba zajistit:

- Výchozí revizi dle ČSN 69 00 12 čl. 90 u nově namontované nádoby před jejím uvedením do provozu.
- První provozní revizi dle ČSN 69 00 12 čl. 91 písm. a) po 14 denním zkušebním provozu od provedení výchozí revize
- Provozní revizi dle ČSN 69 00 12 čl. 91 písm. b) pravidelně 1x za rok. V rámci provozní revize se zkontroluje tlak plynu. Při kontrole musí být nádoba oddělena uzavírací armaturou od soustavy a voda vypuštěna.
- Jednou za pět let provést vnitřní revize (ultrazvukovým přístrojem), dle ČSN 690012 dle čl. 106 písm a) a zkoušku těsnosti s tlakovou zkouškou dle ČSN 690012 čl. 121 písmeno j)

Plášť nádoby je neopravitelný.

13. Pevnostní výpočet tlakové nádoby:

Výrobky byly v rámci certifikace typu certifikovány zkušebním ústavem NB 2513, certifikát typu - modul B dle Směrnice 97/23/EC č. 271-C01-00-TR-PED-14-092, protokol o zkoušce č. R-271-PED-001, ze dne 22.07.2014, notifikovaná osoba TCS ULUSLARARASI BELGEENDIRME HIZMETLERI A.S., Turecko. Veškeré originály jsou založeny u výrobce EBITT AKISKAN TEKNOLOJISI SAN. TIC. LTD. STI, Turecko (výrobní závod ISTAMBUL GENLESME VE HIDROFOR TANKLARI MAKINA SANA VE TICARET A.S., Turecko)
Vypočtená tloušťka dna a pláště tlakové nádoby viz tabulka.



V Brně 23.5.2016/REV1
Podklady ověřil a sestavil:

Revizní technik TNS
Antonín Trtek, Podlomní 31, 636 00 Brno
TICR Praha- č. osv. 3201/5/14/R-TZ-
PK4, HK4, NA, NB
SZÚ TI Brno, Certifikát způsobilosti revizních
činností:
Ev.č. P-064/14/4-poř. č. 845/14 ze dne 18.06.2014

Antonín Trtek a.s.

„Překlad originálního návodu“

Obecný návod k instalaci

Dodržujte obecné bezpečnostní pokyny!

Za žádných okolností do expanzní nádrže nevrtejte, nenahřívajte ji plamenem a násilně neotevírejte. Expanzní nádrže PUMPA lze používat jen s přesnými tlaky a teplotami a pro účely vyznačené na příslušných typových štítcích. Aby se zabránilo korozi způsobované elektrolyzou, je nutné nádrž uzemnit. Ve fázích návrhu a instalace je nutné brát v úvahu namáhání způsobené sněhem, zemětřesením a provozem. Jsou-li expanzní nádrže těžší než 30 kg, je nutné s nimi manipulovat pomocí speciálních zařízení, aby se zabránilo zranění osob nebo poškození nádrží. Před instalací expanzní nádrže nechte oprávněného technika znovu zkontrolovat stanovený objem a potvrdit výpočty. (Kromě toho zajistěte provedení výpočtů a dodržení pokynů pro přepravu a instalaci platných v zemi, kde se bude nádoba používat.) Instalace nesprávně dimenzované nádoby by mohla způsobit zranění osob a domácích zvířat nebo poškodit majetek a příslušný systém. Aby se takové situaci zabránilo, je přísně zakázáno používat nesprávně dimenzované nádoby, tj. neodpovídající výpočtu.

Přednastavený tlak nádoby smí nastavovat jen oprávněný servisní technik v souladu s vašim systémem. Avšak v takové situaci je nutné změněný přednastavený tlak zapsat na nádobu, například takto: „Přednastavený tlak znovu nastaven na X“. Nádrž PUMPA nainstalujte na místo, kde nemrzne, a tak, aby byla přístupná ke kontrole ze všech stran; plnicí plynový ventil, vypínač čerpadla a typový štítek musí zůstat viditelné; nádobu přišroubujte k zemi pomocí kotevňích šroubů zalitých betonem o minimální kvalitě C25.

Instalační polohy

PUMPA-SM: Instaluje se vertikálně pomocí kotevňích šroubů zalitých betonem C25.

PUMPA-SMV: Instaluje se vertikálně, připevněním k čerpadlu.

PUMPA-SMH: Pro modely PUMPA-24-SMH PUMPA-100 SMH se připevňuje kotevňích šrouby k zemi pokryté betonem kvality C25, motor je připevněn k nádobě. Pro modely PUMPA – 100 SM až Expanzní nádoba PUMPA 10000 SM se připevňuje kotevňích šrouby zalitými v betonu kvality C25

V případě nedodržení těchto pokynů se stávají bezpředmětnými jakákoli záruční reklamace a mizí jakákoli odpovědnost.

Údržba

Expanzní nádrže PUMPA musí kontrolovat naše autorizované servisy pravidelně každý rok. Před demontáží dílů vystavených tlaku, jako jsou příruby, vypusťte všechnu vodu a všechn vzduch. Ujistěte se, že je systém vypnutý, že není zapnuta elektřina a nejsou v provozu žádná elektrická zařízení. Údržba membrány Stiskněte ventil přednastaveného plynu. Pokud z ventilu vytéká voda, membrána je protřena. Volejte autorizovaný servis a nechte membránu vyměnit podle návodu k výměně membrány.

– Kontrola kvality vody Zkontrolujte kvalitu vody vytékající z ventilu systému. Je-li voda rezavá, kalcifikovaná nebo obsahuje usazeniny, zjistěte příčiny a zajistěte normální stav.

– Nastavení přednastaveného tlaku. Zkontrolujte přednastavený tlak po vypuštění veškeré vody z nádrže. Tlak znovu nastavte podle hodnoty na typovém štítku. Zkontrolujte hodnotu přednastaveného tlaku a pokud možno vyzkoušejte pěnu, zda neexistuje nějaký únik nebo trhlinka. Nádrž je nyní připravena k provozu.

NÁVOD K VÝMĚNĚ MEMBRÁNY

1. Z nádrže vypusťte vzduch a vodu.

2. Sejměte kryt ze vstupního/výstupního otvoru pro vodu po vyšroubování šroubů.

3. Odšroubujte matici umístěnou na konci spojovacího závěsu membrány na horní straně nádrže, na němž membrána zůstává zavěšena v nádrži (Pro 100-1500litrové nádrže 3/4" a pro 2000-4000litrové nádrže M30)(Uvedeny závěs neexistuje v 8-60litrových expanzních nádržích, viz článek 10.)(A neexistuje ani v 5000litrových expanzních nádržích.) Protože je membrána zavěšena u horního otvoru, vyjměte šrouby z krytu, sejměte kryt, uvolněte membránu z otvoru a spusťte ji do nádrže.

4. Membránu vyjměte vstupním/výstupním otvorem pro vodu.

5. Vyjměte spojovací závěs membrány.

6. V případě 100, 200 a 500litrových expanzních nádrží připevněte spojovací závěs membrány ke konci nové membrány protažením membránou. V případě 300, 750, 1000 a 1500litrových expanzních nádrží vložte konec závěsu do membrány tak, aby byl na jejím konci. Nejprve připevněte na místo miskou (Ø90/Ø27 × 5) z vnitřku membrány a pak na konec držáku přišroubujte zevnitř membrány žlutou matici R 3/4 a utáhněte ji. Během šroubování obraťte konec membrány a ujistěte se, že je spolehlivě upevněn mosazný šroub. V případě 2000 až 4000litrových expanzních nádrží zašroubujte skrz otvor v konci membrány šroub M27, přišroubujte misku Ø90 maticí M27 s pérovou podložkou podle vedlejšího obrázku a matici pak utáhněte.

7. Na druhý konec spojovacího závěsu namontujte pryžový spoj Ø90/Ø27 × 6.

8. Vnitřek spojovacího závěsu membrány je ozubený. Našroubujte tyč, která je delší než nádrž, takovou, jejíž konec je vhodný pro zmíněné ozubení (pro 100 až 1500litrové nádrže 1/2 a pro 2000 až 4000litrové nádrže M10).V případě 5000litrových expanzních nádrží s výměnnou membránou tuto operaci proveďte s pomocí vhodného zařízení (např. zdvihacího lana).

9. Instalační tyč protahujte vnitřkem nádrže a horním otvorem a s její pomocí vytahujte membránu, dokud konec závěsu neprojde otvorem. V případě 5000litrových nádrží vytahujte instalační lano, dokud se nedostane nahoru vršek membrány.

10. Do spojovacího závěsu membrány zašroubujte šroub (v případě 100 až 1500litrových nádrží mosazný šroub 3/4" a v případě 2000 až 4000litrových nádrží matici M30 s pérovou podložkou) vedle instalační tyče a utáhněte jej. V případě 5000litrové nádrže přišroubujte kryt horního hrdla a utáhněte spojovací šrouby.

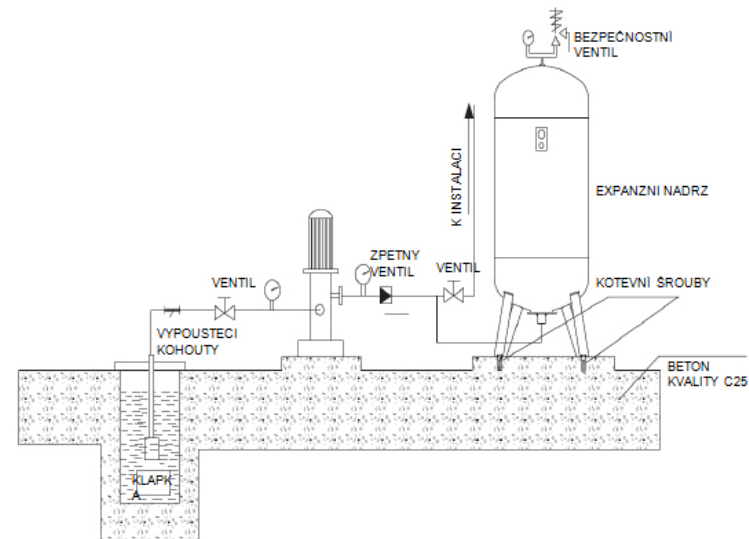
11. Po umístění membrány ke vstupnímu/výstupnímu otvoru pro vodu, připevněte kryt, našroubujte spojovací matice, střídavě a rovnoměrně, a utáhněte je. (Doporučuje měřič utahovacího momentu.)

12. Příslušným ventilem nahustěte nádrž na přednastavený tlak vhodný pro systém.

13. Naprosto nutné! Zkontrolujte spoj krytu vstupního/výstupního otvoru pro vodu, okolí ventilu a další spoje pomocí pěnového testu. (V případě 5000litrové nádrže zkontrolujte spoj horního krytu.)

POZOR! (PŘEDNASTAVENÝ TLAK JE NUTNĚ KONTROLOVAT JEDNOU MĚSÍČNĚ POMOCÍ VHDNĚHO MANOMETRU.

PŘIPOUŠTĚ SE 10% ODCHYLKA. V PŘÍPADĚ VĚTŠÍ ODCHYLKY NASTAVTE VHDNÝ PŘEDNASTAVENÝ TLAK.)



Spuštění

Dodržujte obecné bezpečnostní pokyny a návod k instalaci!

Pozor!

V případě nesprávného nastavení přednastaveného tlaku není provoz expanzní nádrže PUMPA zaručen. Může to způsobit jiné závady. Vybavte systém vhodným zařízením nastaveným na tlak nepřevyšující maximální tlak expanzní nádrže, např. pojistným ventilem.

Návod, jak provozovat expanzní nádrže PUMPA s vytápěním, odstředivým čerpadlem a ponorným čerpadlem, poskytují obrázky 1, 2, 3. Při instalaci nesmí být tato zařízení připojena, pokud nejsou k dispozici podpůrná zařízení.

Použití a provozní parametry

Expanzní nádrže PUMPA jsou vhodné pro udržování tlaku a kompenzaci objemu v systémech vodního vytápění a chlazení, jakož i v solárních systémech. Obsah glykolu ve vodě nesmí překročit 50 %.

Je nutné přjmout nezbytná opatření zabráňující korozi membrány. Expanzní nádrže PUMPA nejsou vhodné pro olejová a toxická média.

Minimální provozní teplota: -10°C (pouze s přidáním vhodné přísady proti zamrznutí)

Tcon +70 °C

Maximální provozní teplota na membráně +100 °C

Přípustný provozní tlak Pmax podle typového štítku

Min. Provozní tlak Pmin = 0 baru

