

Nová generace invertorových multifunkčních svářecích strojů **GAMASTAR**

je určena pro sváření obalenou elektrodou (**MMA**), sváření v ochranné atmosféře CO₂, ARGONU nebo směsných plynů (**MIG, MAG**) a sváření netavící se wolframovou elektrodou v ochranné atmosféře (**TIG**).

Stroje **GAMASTAR** jsou určeny pro široké spektrum uživatelů díky jejich univerzálnosti použití jsou vhodné pro montážní a stavební firmy, automechaniky, zámečníky i náročnější kutily. Vysoký výkon, bohatá výbava, skvělé svářecí vlastnosti v kombinaci s bezkonkurenční cenou ve své třídě si jistě získá mnoho příznivců stejně jako starší typy strojů GAMASTAR. **OMICRON** - svářecí stroje s.r.o. Třebíč je jistotou pro poskytování záručního i pozáručního servisu přímo ve výrobním závodě za nadstandardně výhodných podmínek pro uživatele svých výrobků.

Výbavu pro metodu **MIG/MAG** tvoří tyto funkce:

Nastavení napětí, rychlosti posuvu a režimu dvoutakt nebo čtyřtakt u všech modelů, u modelů L navíc nastavení předfuku plynu, výletu drátu (přibližovací rychlosti), dohoření, dofuku plynu a pro bodové sváření délku bodů a prodlev. Tvrdost oblouku je možno měnit pomocí ovládání elektronické tlumivky. Pro sváření hliníku doporučujeme max. 3 m hořák s teflonovým bowdenem a podávací kladku s U profilem.

Výbavu pro metodu **MMA** tvoří tyto funkce:

HOT START pro snadnější zapálení obalené elektrody

ANTISTICK zabráňuje přilepení obalené elektrody

ARC FORCE zajišťuje stabilitu oblouku

SOFT START pomáhá proti vypadávání jističů a propalování slabých materiálů při startu postupným nabíháním proudu (modely L)

Výbavu pro metodu **TIG** tvoří tyto funkce:

LIFT ARC dotykové zapálení svářovacího oblouku s nízkým opotřebením wolframové elektrody

DOWN SLOPE-vyplnění kráteru na konci sváru (svářovací proud se sníží v nastaveném čase na zvolenou hodnotu) je aktivováno oddálením hořáku o 8-10 mm, přičemž je počátek doby vyplňování kráteru akusticky signalizován, regulovat hodnoty lze u modelu L

TIG PULSE-nasazení frekvence pulsace svářecího proudu (1 - 500 Hz)

TIG hořákem TBI 17V 4m lze při 100% zátěži svářet max. proudem 140A.

Nastavované funkce jsou signalizovány svíticími diodami a nastavované hodnoty jsou zobrazovány na dvou displejích.

Technická data:

typ stroje	GAMASTAR 2550D			GAMASTAR 2550L		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
příkon (kVA)		7,6	7		7,6	7
ED 35% výkon / 40°C		250A	250A		250A	250A
ED 60% výkon / 40°C		210A	210A		210A	210A
ED 100% výkon / 40°C		180A	180A		180A	180A
proudový rozsah (A)	10-250		30-250	10-250		30-250
napětí naprázdn (V)	55		28	55		28
vstupní napětí 50-60 Hz		3 x 400V			3 x 400V	
rozsah Ø elektrody nebo drátu (mm)	1 - 6	1 - 3,2	0,6 - 1	1 - 6	1 - 3,2	0,6 - 1
rychlosť posuvu / výletu drátu (mm)			0 - 14			0 - 14
nastavení elektronické tlumivky			•			•
nastavení dohoření					0 - 5s	0 - 1s
nastavení předfuku plynu						0 - 5s
nastavení dofuku plynu						0,1 - 10s
přepínání dvojtakt / čtyřtakt			•			•
nastavení bodů a prodlev						•
funkce HOT START	•			•		
funkce SOFT START						
funkce ANTISTICK	•			•		
funkce ARCFORCE	•			•		
funkce LIFT ARC		•			•	
sváření DC	•	•	•	•	•	•
sváření DC pulsní						•
funkce DOWN SLOPE vyplnění kráteru + signál		•				•
plynulá regulace		•				•
vzduchem chlazený		•				•
teplelná ochrana		•				•
dva digitální displeje		•			•	
jištění (A)	20			20		
druh krytí (IP)		IP 21 S			IP 21 S	
hmotnost stroje (kg)	41,5			41,5		
hmotnost cívky (kg)	5 - 15			5 - 15		
rozměr š/v/d (mm)	487/655/725			487/655/725		

INVERTOROVÉ MULTIFUNKČNÍ SVÁŘECÍ STROJE

OMICRON SVÁŘECÍ STROJE s.r.o. ZAHRADNÍČKOVÁ 1375/2, 674 01 TŘEBÍČ • e-mail: odbyt@omc.cz • tel.: +420 568 851 563