

Klipovací pásy

INTRISCLIP

Současný výrobní program:



Klipovací polypropylenové pásy INTRISCLIP s drátky v okrajích:



- **INTRISCLIP 735/6 MW** pásek šířky 7,35 mm s měkkým drátem pr. 0,58 mm, vhodný pro ruční klipování
- **INTRISCLIP 800/6 MW** pásek šířky 8 mm s měkkým drátem pr. 0,58 mm, vhodný pro ruční nebo poloautomatické klipování
- **INTRISCLIP 800/6 SW** pásek šířky 8 mm s tvrdým drátem pr. 0,58 mm, vhodný pro poloautomatické a automatické klipování
- **INTRISCLIP 800/7 SW** pásek šířky 8 mm s tvrdým drátem pr. 0,68 mm, vhodný pro poloautomatické a automatické klipování
- **INTRISCLIP 800/8 SW** pásek šířky 8 mm s tvrdým drátem pr. 0,78 mm, vhodný pro automatické klipování

Pásy vyrábíme v široké paletě pastelových barev, v barvě zlaté a některých metalických barvách.

Náviny: v kotouči na papírové trubici o průměru 6" (152 mm) v délkách 600 m (0,58 mm) a 500 m (0,68 mm a 0,78 mm), v kartonu (rozměry 330x330x310 mm) je 5 kotoučů, na paletě 24 kartonů.

Dělení: na libovolné délky v rozmezí od 30 mm do 750 mm;
velkospotřebitelské balení - 1 000 až 5 000 ks v závislosti na délce, baleno v PE sáčku s uzavíratelnou lištou
malospotřebitelské balení - délky 55 a 75 mm po 200 ks, délky 100, 120, 150, 200 a 220 mm po 100 ks v PP sáčku s eurozávěsem.

Klipovací bezdrátové polypropylenové pásy INTRISCLIP (wireless):

NOVÝ VÝROBEK



- **INTRISCLIP 800 WRLS** pásek šířky 8 mm, tvarem i rozměry shodný s klipovacími páskami s drátem
- **INTRISCLIP 1000 WRLS** pásek šířky 10 mm

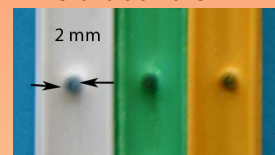
Přednosti:

- **Nepřítomnost kovů - umožňuje umístit detektor kovů až za balící a uzavírací zařízení**
- **Garance ochrany zabalení proti následné manipulaci**
- po roztržení pečeti svaru již nelze napodobit originální uzavření
- **Vysoce ekologický výrobek - pásek lze snadno bezodbytkově recyklovat**
- **Více způsobů svařování - pásek lze svařovat tepelně i ultrazvukem**
- **Výhodnější cena** ve srovnání s klipovacími páskami s drátem

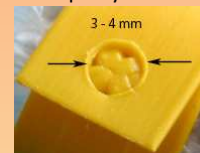
Co musí splňovat klipovací jednotka:

- 1/ Mechanismus přehýbající pásek musí po celou dobu svařování zůstat uzavřený
- 2/ Při tepelném svařování musí mít tepelná jehla:
správný tvar, potřebnou teplotu a dostatečný průměr (3 - 4 mm),
aby svár vznikl na přiměřeně velké ploše a odolal zpětnému pnutí pásku

Svar ultrazvukem:



Tepelný svar:



Připravovaný výrobní program:

Klipovací drátové i bezdrátové polypropylenové pásy INTRISCLIP LAMAR (laser-markable)

Tato modifikace klipovacího pásku je speciálně vyvíjena pro potisk laserem, umožňujícím dosažení nejen vysoké kvality potisku, ale také snadné variability tištěných údajů. Speciální aditivum, přidávané do plastu, vytváří působením laserového záření mimořádně kontrastní tisk. Tímto aditivem lze upravovat všechny námi vyráběné typy pásků, takže modifikace LAMAR bude použitelná na všech běžných automatických klipovacích balíčcích, které budou vybaveny SSL lasery typu Nd:YAG, Nd:YVO4 (vanadový), vláknový (ytterbiový).