



О М И К Р О Н

SVÁŘECÍ STROJE

Сварочные аппараты

3 - 2006

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД 2006 –

ЭТО НЕ ТОЛЬКО НОВЫЙ ВИД АППАРАТОВ



Чешский производитель сварочных аппаратов !!!

www.omc.cz

**СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ИНВЕРТОРНОГО ТИПА
(СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ)
ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ СВАРКИ MMA/TIG
GAMA 1350, 1550, 1750**

Сварочные аппараты инверторного типа GAMA 1350, 1550, 1750 предназначены, в первую очередь, для сварки электродом с покрытием (MMA) и сварки вольфрамовым неплавящимся электродом в аргоновой среде (TIG) с контактным зажиганием. Все сварочные аппараты GAMY модельного ряда XX50 оснащены следующими электронными устройствами: HOT START – выполняет функцию облегченного поджига дуги, ANTISTICK – функция против прилипания электрода, ARC FORCE - функция стабилизации дуги во время сварки.



ТИП	GAMA 1350	GAMA 1550	GAMA 1750
Номер заказа	1207	1236	1283
Напряжение питания	1x230 + 20% -15%	1x230 + 20% - 15%	1 x230V+20%- 15%
230V мощность	4,0KVA	4,7KVA	5,2 KVA
ПВ 60%	-	150 A	150A
ПВ 100%	130 A	130 A	130A
Диапазон силы тока	10-130A	10-150 A	10-170A
Напряжение холостого хода	80-90 V	80-90 V	80-90V
Класс защиты	IP 23	IP 23	IP 23
Вес	5,8 кг	5,9 кг	5,9 Kg
Предохранитель	16A	16A	20A
Размеры в мм ДхШхВ	300 x 140 x 225	300 x 140 x225	300 x 140 x225
Дополнительно:			
Дигитальное (числовое) управление	нет	нет	нет
Штепсель DO – пульта дистанционного управления	нет	нет	нет
HOT START	да	да	да
ARC FORCE	да	да	да
ANTISTICK	да	да	да
Переключатель MMA-TIG	да	да	да

Сварочные инверторы для сварки MMA/TIG

GAMA 1300D, 1500D, 1700D, 1900D

Сварочные аппараты инверторного типа серии „1000“ предназначены для сварки электродом с покрытием (MMA), сварки вольфрамовым неплавящимся электродом в защитной среде аргона (TIG), с контактным зажиганием, для всех видов работ и при наибольшей нагрузке. Кроме того, GAMA „D“ обладает микропроцессорным управлением всего сварочного процесса. Речь идет о совершенно новом явлении в данной категории малых профессиональных инверторов. Элементом стандартного оснащения является штепсельное гнездо для подсоединения пульта дистанционного управления. Аппараты GAMA оснащены электронными устройствами: HOT START – выполняет функцию облегченного поджига дуги, ANTISTICK – функция против прилипания электрода, ARC FORCE - функция стабилизации дуги во время сварки.



ТИП	GAMA 1300D	GAMA 1500D	GAMA 1700D	GAMA 1900D
Номер заказа	2004	2005	2006	2007
Напряжение питания	1x230V + 20% - 15%			
Потребляемая мощность	4,0KVA	4,7KVA	5,2KVA	6,0KVA
Сила тока ПВ 60%	-	150 A	150A	150A
ПВ 100%	130 A	130 A	130A	130A
Диапазон силы тока	10-130A	10-150A	10-170A	10-190A
Напряжение холостого хода	80-90 V	80-90 V	80-90 V	80-90 V
Степень защиты	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Вес	5,8 кг	5,9 кг	5,9 кг	5,9 кг
Предохранитель	16A	16A	20A	20A
Размеры в мм Д x Ш x В	300x140x225			
Оснащение				
ШКАЛА УСТАН. СИЛЫ ТОКА	Дигитальное	Дигитальное	Дигитальное	Дигитальное
Управление	Нажатием	Нажатием	Нажатием	Нажатием
HOT START	SOFT	SOFT	SOFT	SOFT
ARC FORCE	Да	Да	Да	Да
ANTISTICK	Да	Да	Да	Да
Переключатель MMA/TIG	Да	Да	Да	Да

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ИНВЕРТОРНОГО ТИПА ДЛЯ СВАРКИ MMA/TIG/MIG

GAMA 1500M, 1700M, 1900M

Многофункциональные сварочные аппараты инверторного типа серии „1000“ предназначены для сварки электродом с покрытием (MMA), сварки вольфрамовым неплавящимся электродом в защитной оболочке аргона (TIG), с контактным зажиганием и при использовании подачи PSV, а также для сварки методом MIG. Элементом стандартного оснащения является штепсельное гнездо для подсоединения пульта дистанционного управления.

Аппараты GAMA оснащены электронными устройствами: HOT START – выполняет функцию облегченного поджига дуги, ANTISTICK – функция против прилипания электрода, ARC FORCE - функция стабилизации дуги во время сварки.



ТИП	GAMA 1500M	GAMA 1700M	GAMA 1900M
Номер заказа	1239	1240	1241
Напряжение питания		1x230V + 20% - 15%	
Потребляемая мощность	4,7KVA	5,2KVA	6,0KVA
Сила тока ПВ 60%	150 A	150A	150A
ПВ 100%	130 A	130A	130A
Диапазон силы тока	10-150A	10-170A	10-190A
Напряжение холостого хода	80-90 V	80-90 V	80-90 V
Степень защиты	IP 23	IP 23	IP 23
Вес	5,9 кг	5,9 кг	5,9 кг
Предохранитель	16A	20A	20A
Размеры в мм Д x Ш x В		300x140x225	
	Оснащение		
Штепсель для пульта управления	Да	Да	Да
HOT START	Да	Да	Да
ARC FORCE	Да	Да	Да
ANTISTICK	Да	Да	Да
Переключатель MMA/TIG	Да	Да	Да
Кабели в стоимости	3м/25	3м/25	3м/25

ПИТАТЕЛИ ПРОВОДОВ ДЛЯ АППАРАТОВ ГАМА (М) и ОМИ (S)

Съемный механизм подачи PSV 10, 20

Механизм подачи PSV-10 предназначен для проведения сварки методом MIG/MAG с использованием сварочного инвертора типа „М“ в качестве источника тока. Конструкция данного питателя гарантирует высокую надежность и прекрасные сварочные свойства при широком его применении. При использовании подходящей охранной среды возможно производство сварки всех видов низко- и высоколегированной стали. PSV-10 позволяет производить электронную настройку границы и параметров сварки длинными импульсами, а также переключать механизм подачи в четырехтактный режим. Все эти функции управляются микропроцессором. Разъем „Евро“ позволяет подсоединение горелок 3, 4, 5 м длины. Конструкция питателя с мощным охлаждением дает возможность длительной эксплуатации агрегата.

Питатели PSV – 20 предназначены для сварочных полуавтоматов ОМИ со съемным механизмом подачи (обозначение S).



Тип	PSV - 10	PSV 20-2	PSV 20-4	PSV20-2W	PSV20-4W
Номер заказа	1051	1221	1198	1222	1232
Источник питания	ГАМА М (многофункциональный)	ОМИ (S)	ОМИ (S)	ОМИ (S)	ОМИ (S)
Входное напряжение	1x230 +20%-15%	24V 50hz	24V 50hz	24V 50hz	24V 50hz
Потребляемая мощность	0,1 kVA + аппарат	0,1kVA	0,1kVA	0,1kVA	0,1kVA
Диапазон силы тока	0-200A	0-600A	0-600A	0-600A	0-600A
Степень защиты	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Диаметр проволоки	0,6 – 0,8 мм	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
Размеры Ш x В x Д	36 x 66 x 80 см				
Катушка с проволокой	5-18 кг	5-18 кг	5-18 кг	5-18 кг	5-18 кг
Масса – (без аппарата)	27 кг				
Проводка для водяного охлаждения	-	НЕТ	НЕТ	ДА	ДА

www.omc.cz

ИНВЕРТОРНЫЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ АППАРАТЫ 230V

GAMASTAR 1900

Инверторные сварочные аппараты типа GAMASTAR предназначены для сварки электродом с покрытием (MMA), сварки вольфрамовым неплавящимся электродом (TIG), а также в защитной среде CO₂, аргона или смешанных газов (MIG, MAG).

Аппарат GAMASTAR1900 предназначен, в основном, для монтажных фирм, использующих напряжение питания 230V, а также для проведения авторихтовочных и слесарных работ.



Преимущества:

- Небольшой вес по сравнению с трансформаторными аппаратами такой же мощности
- Плавное регулирование тока и напряжения
- Отличные свойства сварки при питании 230V
- Возможность выбора сварочного процесса MMA, TIG, MIG/MAG
- Высокая эффективность (низкое потребление электроэнергии)
- Возможность изменения полярности электрода при сварке методом плавящегося вольфрамового электрода
- Настройка режимов: 2T, 4T
- Настройка импульсов режимов: 2T, 4T
- Чешский товар

ТИП	GAMASTAR 1900
Номер заказа	1279
Напряжение питания	1x230V +20% -15%
Потребляемая мощность MMA/MIG	5,8/4,9 KVA
Напряжение холостого хода MMA/MIG	80-90 /25 V
Сварочный ток ПВ 25% (MMA/MIG)	190A/190A
ПВ 60% (MMA/MIG)	120A/150A
ПВ 100% (MMA/MIG)	95A/110A
Диапазон силы тока MMA/MIG	10-190/30-190 A
Скорость подачи проволоки	5-15м/мин.
Степень защиты	IP23
Предохранитель	20 A
Диаметр проволоки	0,6-0,8мм
Катушка	5 кг
Вес	20 кг
Размеры ШxВxД в см	22x61x64

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ MIG-MAG

OMI 165, 205, 215D, 225, 245D

1. Абсолютно новая передняя панель из качественной пластмассы ABS MAGNUM (кроме OMI165).
2. Новая конструкция трансформаторов и дросселей, созданных для использования классических защитных оболочек (CO₂) и новейших смешанных газов.
3. У аппаратов OMI 215D и OMI 245D в основе – обратный регулятор, дающий возможность настройки функций поддува и догорания для максимальной точности и стабильность сварочного процесса.
4. В ассортименте – новые аппараты OMI 165 для использования питания в 230V.
5. Конструкция сварочных полуавтоматов OMI гарантирует высокую надежность агрегата, прекрасные сварочные характеристики и широкую сферу использования. При использовании соответствующей защитной сферы возможно производить сварку всех видов низколегированной и высоколегированной стали. OMI позволяет электронную настройку длины, параметров сварки долгими импульсами, а также дает возможность переключения аппарата на четырехтактный режим. Наконечник „Евро“ позволяет подсоединить 3, 4, 5 м горелки. Медная намотка трансформатора и мощное охлаждение дает возможность длительной эксплуатации данных полуавтоматов.

Преимущества:



- OMI205,215D – легкие слесарные, авторихтовочные работы
- OMI225, 245D – продолжительное использование в слесарных мастерских
- Нагрев газа 24 V
- Чешский товар



ТИП	OMI 165	OMI 205	OMI 215D	OMI 225	OMI 245D
Номер заказа	1136	1074	2115	2105	2114
Напряжение питания	1x230V	3x400 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V
Потребляемая мощность	4,0KVA	6,8 KVA	6,8 KVA	7,7 KVA	7,7 KVA
Напряжение холостого хода (V)	22-37	19 -33,5	19 -33,5	17,5-31,5	17,5-31
Сварочный ток ПВ 25%	165 A	200 A	200 A	220 A	220 A
ПВ 60%	70 A	130 A	140 A	150 A	180 A
ПВ 100%	55 A	100 A	110 A	120 A	150 A
Диапазон силы тока (A)	20-165	50-200	50-200	50-220	50-220
Мах. ток в сети	17,2 A	9,9 A	9,9 A	11 A	11 A
Предохранитель	16 A	10 A	10 A	16 A	16 A
Намотка	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu
Количество регулирующих ступеней	6	10	10	10	10
Диаметр проволоки (мм)	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-1,0	0,6-1,0
Класс защиты	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21
Вес катушек	5 кг	5-18 кг	5-18 кг	5-18 кг	5-18 кг
Вес	39 Kg	48 Kg	49 Kg	57 Kg	58 Kg
Нагрев газа 24 V	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА
Габариты Ш x В x Д см	22x61x73	36x66x80	36x66x80	36x66x80	36x66x80

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ MIG-MAG

OMI 305, 305S, 385, 385S, 405, 405S

Классические сварочные полуавтоматы для сварки в среде защитных газов MIG-MAG. Конструкция сварочных полуавтоматов OMI гарантирует высокую надежность агрегата, прекрасные сварочные свойства и широкую сферу использования. При использовании соответствующей защитной среды возможно производить сварку всех видов низколегированной и высоколегированной стали. OMI позволяет электронную настройку параметров сварки долгими импульсами, а также дает возможность переключения аппарата на четырехтактный режим. Все эти функции регулируются микропроцессором. Наконечник „Евро“ позволяет подсоединять 3, 4, 5 м горелки. Медная намотка трансформатора и мощное охлаждение дает возможность длительной эксплуатации данных полуавтоматов.



Функции и оснащение для точного контроля над процессом сварки:

- Настройка поддува защитной среды
- Настройка разгона подачи проволоки
- Настройка догорания сварочной дуги
- Настройка пунктов режима: 2Т, 4Т
- Настройка параметров для сварки долгими импульсами : 2Т, 4Т
- Функция плавной сварки: 2Т, 4Т
- Подача проволоки 2-х роликовым подающим механизмом
- Штепсельное гнездо для пульта дистанционного управления подачи проволоки для серии с обозначением -5.
- Нагрев газа 24 V , Чешский товар



ТИП	OMI 305	OMI 305S	OMI 385	OMI 385S	OMI 405	OMI 405S
Номер заказа	2106	2118	2107	2119	2116	2117
Напряжение питания	3x400 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V
Потребляемая мощность	8,6 KVA	8,6 KVA	13,5 KVA	13,5 KVA	13,5 KVA	13,5 KVA
Напряжение холостого хода	17,5-37,5 V	17,5-37,5 V	18-38 V	18-38 V	18-38 V	18-38 V
Сварочный ток ПВ	30%-250 A	30%-250 A	25%-320 A	25%-320 A	25%-350 A	25%-350 A
ПВ 60%	240 A	240 A	290 A	290 A	300 A	300 A
ПВ 100%	200 A	200 A	260 A	260 A	260 A	260 A
Диапазон постоянного тока	40-300 A	40-300 A	40-340 A	40-340 A	40-360 A	40-360 A
Мах. ток в сети	12,4 A	12,4 A	19,5 A	19,5 A	19,5 A	19,5 A
Предохранитель	16 A	16 A	32 A	32 A	32 A	32 A
Намотка	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu
Количество регул. ступеней	2 x10	2 x10	2 x10	2 x10	4 x10	4 x10
Диаметр проволоки	0,8-1,2 мм	0,8-1,2 мм	0,8-1,2 мм	0,8-1,2 мм	0,8-1,6 мм	0,8-1,6 мм
Класс защиты	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21
Катушка	5-18 кг	5-18 кг	5-18кг	5-18 кг	5-18 кг	5-18 кг
Вес	89 кг	89 кг	91 кг	91 кг	100 кг	100 кг
V + A метр	НЕТ	ДА	НЕТ	ДА	НЕТ	ДА
Обратный регулятор	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА
Габариты Ш x В x Д	34 x 82 x 83 см					

Для тяжелой промышленности !

OMI 400W - 500W

Классические сварочные полуавтоматы для сварки в защитной среде MIG-MAG.

Конструкция сварочных полуавтоматов OMI гарантирует высокую надежность агрегата, прекрасные сварочные характеристики и широкую сферу использования. При использовании соответствующей защитной среды возможно производить сварку всех видов низколегированной и высоколегированной стали.

OMI позволяет электронную настройку параметров сварки долгими импульсами, а также дает возможность переключения аппарата на четырехтактный режим. Все эти функции регулируются электронным путем. Наконечник „Евро“ позволяет подсоединить 3, 4, 5 м горелки. Медная намотка и мощное охлаждение трансформатора, а также водяное охлаждение сварочных горелок, дает возможность длительной эксплуатации данных полуавтоматов.

Функции и оснащение для точного контроля над процессом сварки:

- Настройка поддува защитной среды
- Настройка разгона подачи проволоки
- Настройка догорания сварочной дуги
- Настройка пунктов режима: 2Т, 4Т
- Настройка импульсов режима: 2Т,4Т
- Функция плавной сварки: 2Т, 4Т
- Кнопка настройки расхода газа „TEST“
- Кнопка проводки проволоки „TEST“
- Дигитальный V-A метр с памятью последней величины
- Подача проволоки 2-х роликовым подающим механизмом
- Штепсельное гнездо для пульта дистанционного управления подачей проволоки



ТИП	OMI 400W	OMI 500W
Номер заказа	2108	2110
Напряжение питания	3x400 V	3x400 V
Потребляемая мощность	13,5 KVA	18,6 KVA
Напряжение холостого хода	18-38 V	19-46 V
Сварочный ток ПВ	30%-350 A	30%-450 A
ПВ 60%	310 A	430 A
ПВ 100%	260 A	310 A
Диапазон силы тока	85-360 A	85-460 A
Max. ток в сети	19,5 A	27 A
Предохранитель	32 A	32 A
Количество регул. ступеней	4 x10	4 x10
Диаметр проволоки	0,8-1,6 мм	0,8-1,6 мм
Класс защиты	IP21	IP21
Катушка	5-18 кг	5-18 кг
Вес	130 Kg	145 Kg
V + A метр	ДА	ДА
Размеры Ш x В x Д см	58 x100 x 96	

www.omc.cz

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ MIG-MAG – Для тяжелой промышленности !

OMI 400WS - 500WS

Классические сварочные полуавтоматы для сварки в защитной среде MIG-MAG.

Конструкция сварочных полуавтоматов OMI гарантирует высокую надежность агрегата, прекрасные сварочные характеристики и широкую сферу использования. При использовании соответствующей защитной среды возможно производить сварку всех видов низколегированной и высоколегированной стали.

OMI позволяет электронную настройку параметров сварки долгими импульсами, а также дает возможность переключения аппарата на четырехтактный режим. Все эти функции регулируются электронным путем. Наконечник „Евро“ позволяет подсоединить 3, 4, 5 м горелки. Медная намотка и мощное охлаждение трансформатора, а также водяное охлаждение сварочных горелок, дает возможность длительной эксплуатации

Функции и оснащение для точного контроля над процессом сварки:

- Настройка поддува защитной среды
- Настройка разгона подачи проволоки
- Настройка догорания сварочной дуги
- Настройка пунктов режима: 2Т, 4Т
- Настройка импульсов режима: 2Т,4Т
- Функция плавной сварки: 2Т, 4Т
- Кнопка настройки расхода газа „TEST“
- Кнопка проводки проволоки „TEST“
- Дигитальный V-A метр с памятью последней величины
- Подача проволоки 2-х роликовым подающим механизмом
- Штепсельное гнездо для пульта дистанционного управления подачей проволоки
- Чешский товар



ТИП	OMI 400WS	OMI 500WS
Номер заказа	2109	2111
Напряжение питания	3x400 V	3x400 V
Потребляемая мощность	13,5 KVA	18,6 KVA
Напряжение холостого хода	18-38 V	19-46 V
Сварочный ток ПВ	30%-350 A	30%-450 A
ПВ 60%	310 A	430 A
ПВ 100%	260 A	310 A
Диапазон силы тока	85-360 A	85-460 A
Мах. ток в сети	19,5 A	27 A
Предохранитель	32 A	32 A
Количество регул. ступеней	4 x 10	4 x 10
Диаметр проволоки	0,8-1,6 мм	0,8-1,6 мм
Класс защиты	IP21	IP21
Катушка	5-18 кг	5-18 кг
Вес	130 Kg	145 Kg
V + A метр	ДА	ДА
Обратный регулятор	ДА	ДА
Размеры Ш x В x Д см	58 x 130 x 96	

Сварочные горелки MIG/MAG



тип	номер заказа	использование
ERGO 15/3м	1019	горелка OMI205-215D длина 3м
ERGO 15/4м	1020	горелка OMI205-215D длина 4м
ERGO 15/5м	1087	горелка OMI205-215D длина 5м
ERGO 25/3м	1048	горелка OMI225-385 длина 3м
ERGO 25/4м	1049	горелка OMI225-385 длина 4м
ERGO 25/5м	1050	горелка OMI225-385 длина 5м
ERGO 36/3м	1088	горелка OMI 405 длина 3м
ERGO 36/4м	1089	горелка OMI 405 длина 4м
ERGO 36/5м	1090	горелка OMI 405 длина 5м
ERGO 400W/3м	1157	горелка OMI 400W длина 3м
ERGO 400W/4м	1158	горелка OMI 400W длина 4м
ERGO 500W/3м	1195	горелка OMI 500W длина 3м
ERGO 500W/4м	1160	горелка OMI 500W длина 4м

Сварочные горелки TIG

тип	номер заказа	использование
TIG SINTIG 26 EU 4m	1079	для инверторов GAMA HF
TIG 17 4m / M12×1	1122	для инверторов GAMA HF
TIG 3m	1016	для инверторов GAMA
TIG FLEX 3m	1055	для инверторов GAMA
TIG FLEX 6m	10613	для инверторов GAMA



Сварочные кабели



тип	номер заказа	использование
SK3м/16	1011	сечение 16мм длина 3м
SK5м/16	1012	сечение 16мм длина 5м
SK3м/25	1041	сечение 25мм длина 3м
SK5м/25	1013	сечение 25мм длина 5м
SK10м/25	1056	сечение 25мм длина 10м

Переходные вентили



тип	номер заказа	использование
Co2 GCE 2 ман.	1128	в среде углекислого газа CO2 (аппараты MIG)
Ar GCE 2 ман.	1127	в среде аргона
KU5 + нагрев24V	1067	в среде углекислого газа Co2 с нагревом



Маски сварщика



тип	номер заказа	использование
Маска черная	1119	Классическая маска сварщика (пластмассовая)
ADF - 13	1024	Самозатемняющаяся маска (DIN 9-13)

Дополнительная комплектация



тип	номер заказа	использование
Чемоданчик металлический	2013	Переносной чемоданчик для инверторов GAMA
DO dig – 5м	2014	Пульт дистанционного управления кнопочный 5м
DO dig -10м	2015	Пульт дистанционного управления кнопочный 10м
DO- UNIVERZAL 5m	1216	Пульт дистанционного управления кнопочный 5м
DO- UNIVERZAL 10m	1217	Пульт дистанционного управления кнопочный 10м

Продавец: