



OMICRON

SVÁŘECÍ STROJE

MODELOVÁ ŘADA 2006



MODEL LINE
2006



• NEJEN NOVÝ VZHLED •
• NOT ONLY NEW APPEARANCE •

3 - 2006



www.omc.cz

GAMA 1350, 1550, 1750

MMA, TIG



ČESKY

Invertorové svářeční stroje GAMA 1350, 1550, 1750 jsou určeny především pro svařování:

- Obalovanou elektrodou (**MMA**)
- Wolframovou netavící se elektrodou v ochranné atmosféře argonu (**TIG**) s dotykovým startem

Všechny GAMY řady xx50 jsou vybaveny funkcemi:

- **HOT START** pro dokonalé zapálení svářečící oblouku
- **ANTISTICK** pro omezení svářečícího proudu při zkratu
- **ARC FORCE** pro automatické nastavení svářečící charakteristiky

TECHNICKÁ DATA

Typ	GAMA 1350	GAMA 1550	GAMA 1750
Objednací číslo	1207	1236	1283
Napájecí napětí	1×230V+20%-15%	1×230V+20%-15%	1×230V+20%-15%
230 V příkon	4,0 KVA	4,7 KVA	5,2 KVA
ED 60%		150 A	150 A
ED 100%	130 A	130 A	130 A
Proudový rozsah	10 – 130 A	10 – 150 A	10-170 A
Napětí naprázdno	80 – 90 V	80 – 90 V	80-90 V
Druh krytí	IP 23	IP 23	IP 23
Hmotnost	5,8 Kg	5,9 Kg	5,9 Kg
Jištění	16 A	16 A	20 A
Rozměry d × š × v (mm)	300 × 140 × 225	300 × 140 × 225	300 × 140 × 225

ENGLISH

Inverters GAMA 1350, 1550, 1750 are mainly designed for welding using:

- coated electrode (**MMA**)
- non-consumable tungsten electrode in the argon shielding atmosphere (**TIG**) with lift arc (LA) start

All GAMA models xx50 are equipped with the following functions:

- **HOT START** - perfect welding arc ignition
- **ANTISTICK** - welding current limitation at a short-circuit
- **ARC FORCE** - automatic adjustment of welding characteristics

TECHNICAL DATA

Type	GAMA 1350	GAMA 1550	GAMA 1750
Product catalogue number	1207	1236	1283
Mains voltage	1×230V+20%-15%	1×230V+20%-15%	1×230V+20%-15%
230 V input	4,0 KVA	4,7 KVA	5,2 KVA
Efficiency 60 %		150 A	150 A
Efficiency 100 %	130 A	130 A	130 A
Current range	10 – 130 A	10 – 150 A	10-170 A
Open-circuit voltage/no-load voltage	80 – 90 V	80 – 90 V	80-90 V
IP class	IP 23	IP 23	IP 23
Weight	5,8 Kg	5,9 Kg	5,9 Kg
Mains protection	16 A	16 A	20 A
Dimensions L x W x H	300 × 140 × 225	300 × 140 × 225	300 × 140 × 225

GAMA 1300D, 1500D, 1700D, 1900D

MMA, TIG



ČESKY

Invertorové svářecí stroje GAMA „ 1000 ” jsou určeny především pro svařování:

- Obalovanou elektrodou (**MMA**)
- Wolframovou netavící se elektrodou v ochranné atmosféře argonu (**TIG**) s dotykovým startem

Všechny GAMA řady „ 1000 ” jsou vybaveny funkcemi:

- **HOT START** pro dokonalé zapálení svářecího oblouku
- **ANTISTICK** pro omezení svářecího proudu při zkratu
- **ARC FORCE** pro automatické nastavení svářecí charakteristiky
- **GAMA „ D ”** je navíc vybavena mikroprocesorovým řízením svářecího procesu
- **GAMA „ D ”** je navíc vybavena zásuvkou pro připojení dálkového ovládání

TECHNICKÁ DATA

TYP	GAMA 1300D	GAMA 1500D	GAMA 1700D	GAMA 1900D
Objednací číslo	2004	2005	2006	2007
Napájecí napětí	1×230V+20%-15%	1×230V+20%-15%	1×230V+20%-15%	1×230V+20%-15%
230 V příkon	4,0 KVA	4,7 KVA	5,2 KVA	6,0 KVA
ED 60%		150 A	150 A	150 A
ED 100%	130 A	130 A	130 A	130 A
Proudový rozsah	10-130 A	10-150 A	10-170 A	10-190 A
Napětí naprázdno	80-90 V	80-90 V	80-90 V	80-90 V
Druh krytí	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Hmotnost	5,8 Kg	5,9 Kg	5,9 Kg	5,9 Kg
Jištění	16 A	16 A	20 A	20 A
Rozměry d × š × v (mm)	300 × 140 × 225	300 × 140 × 225	300 × 140 × 225	300 × 140 × 225

ENGLISH

Inverters GAMA „ 1000 ” are designed mainly for welding using:

- coated electrode (**MMA**)
- a non-consumable tungsten electrode in the argon shielding atmosphere (**TIG**) with lift arc (LA) start

All GAMA inverters of the model line „ 1000 ” are equipped with the following functions:

- **HOT START** – perfect welding arc ignition
- **ANTISTICK** – welding current limitation at a short-circuit
- **ARC FORCE** – automatic adjustment of welding characteristics
- **GAMA „ D ”** is moreover equipped with the microprocessor control of the welding process
- **GAMA „ D ”** is moreover equipped with a socket for remote control

TECHNICAL DATA

Type	GAMA 1300D	GAMA 1500D	GAMA 1700D	GAMA 1900D
Product catalogue number	2004	2005	2006	2007
Mains voltage	1×230V+20%-15%	1×230V+20%-15%	1×230V+20%-15%	1×230V+20%-15%
230 V input	4,0 KVA	4,7 KVA	5,2 KVA	6,0 KVA
Efficiency 60 %		150 A	150 A	150 A
Efficiency 100 %	130 A	130 A	130 A	130 A
Current range	10-130 A	10-150 A	10-170 A	10-190 A
Open-circuit voltage/no-load voltage	80-90 V	80-90 V	80-90 V	80-90 V
IP class	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Weight	5,8 Kg	5,9 Kg	5,9 Kg	5,9 Kg
Mains protection	16 A	16 A	20 A	20 A
Dimensions L x W x H	300 × 140 × 225	300 × 140 × 225	300 × 140 × 225	300 × 140 × 225

GAMA 1500M, 1700M, 1900M

MMA, TIG
MIG



ČESKY

Multifunkční invertorové svářecí stroje GAMA „ M ” jsou určeny pro svařování:

- Obalovanou elektrodou (**MMA**)
- Wolframovou netavící se elektrodou v ochranné atmosféře argonu (**TIG**) s dotykovým startem
- Při použití posuvu **PSV 10** i pro svařování metodou (**MIG**)

Všechny GAMA řady „ M ” jsou vybaveny funkcemi:

- **HOT START** pro dokonalé zapálení svářecího oblouku
- **ANTISTICK** pro omezení svářecího proudu při zkratu
- **ARC FORCE** pro automatické nastavení svářecí charakteristiky
- **GAMA „ M ”** je navíc vybavena zásuvkou pro připojení dálkového ovládání

TECHNICKÁ DATA

TYP	GAMA 1500M	GAMA 1700M	GAMA 1900M
Objednáací číslo	1239	1240	1241
Napájecí napětí	1×230V+20%-15%	1×230V+20%-15%	1×230V+20%-15%
230 V příkon	4,7 KVA	5,2 KVA	6,0 KVA
ED 60%	150 A	150 A	150 A
ED 100%	130 A	130 A	130 A
Proudový rozsah	10-150 A	10-170 A	10-190 A
Napětí naprázdno	80-90 V	80-90 V	80-90 V
Druh krytí	IP 23	IP 23	IP 23
Hmotnost	5,9 Kg	5,9 Kg	5,9 Kg
Jištění	16 A	20 A	20 A
Rozměry d × š × v (mm)	300 × 140 × 225	300 × 140 × 225	300 × 140 × 225

ENGLISH

Multifunctional inverters GAMA „ M ” are designed for welding using:

- coated electrode (**MMA**)
- a tungsten non-consumable electrode in the argon shielding atmosphere (**TIG**) with lift arc (**LA**) start
- With the wire feeder **PSV 10** also for MIG welding (**MIG**)

All GAMA inverters of the model line „ M ” are equipped with the following functions:

- **HOT START** – perfect welding arc ignition
- **ANTISTICK** – welding current limitation at a short-circuit
- **ARC FORCE** – automatic adjustment of welding characteristics
- **GAMA „ M ”** is moreover equipped with a socket for remote control

TECHNICAL DATA

Type	GAMA 1500M	GAMA 1700M	GAMA 1900M
Product catalogue number	1239	1240	1241
Mains voltage	1×230V+20%-15%	1×230V+20%-15%	1×230V+20%-15%
230 V input	4,7 KVA	5,2 KVA	6,0 KVA
Efficiency 60 %	150 A	150 A	150 A
Efficiency 100 %	130 A	130 A	130 A
Current range	10-150 A	10-170 A	10-190 A
Open-circuit voltage/no-load voltage	80-90 V	80-90 V	80-90 V
IP class	IP 23	IP 23	IP 23
Weight	5,9 Kg	5,9 Kg	5,9 Kg
Mains protection	16 A	20 A	20 A
Dimensions L x W x H	300 × 140 × 225	300 × 140 × 225	300 × 140 × 225

TIG 160P HF

MMA, TIG
MIG



ČESKY

Multifunkční invertorové svářeční stroje řady HF jsou určeny pro svařování:

- Obalovanou elektrodou (**MMA**)
- Wolframovou netavící se elektrodou v ochranné atmosféře argonu (**TIG**) s bezdotykovým startem (**HF**)

VÝBAVA • TIG 160P•

Zásuvka DO - ovladače	ANO
Pulzy	0,5 - 25Hz
Dofuk	5 S
Přepínač 2T / 4T	ANO
Svářeční kabely v ceně	ANO

TECHNICKÁ DATA • TIG 160P •

Objednací číslo	2074
Napájecí napětí	1×230V
Příkon	3,2 KVA
ED 35%	160 A
ED 60%	130 A
ED 100%	95 A
Proudový rozsah - TIG	5 – 160 A
Proudový rozsah - MMA	5 – 130 A
Napětí naprázdno	70 V
Druh krytí	IP 21
Hmotnost	8,5 Kg
Jištění	16 A
Rozměry d × š × v (mm)	330 × 160 × 280

ENGLISH

Multifunctional inverters of the model line HF are designed for welding using:

- coated electrode (**MMA**)
- a tungsten non-consumable electrode in the argon shielding atmosphere (**TIG**) with lift arc (LA) start

TECHNICAL DATA • TIG 160P •

• TIG 160P•

Socket DO - control	YES
Pulse mode	0,5 - 25Hz
Post gas	5 S
Trigger 2T / 4T	YES
Welding cables included in price	YES

Product catalogue number	2074
Mains voltage	1×230V
Input	3,2 KVA
Efficiency 35 %	160 A
Efficiency 60 %	130 A
Efficiency 100 %	95 A
Current range – TIG	5 – 160 A
Current range – MMA	5 – 130 A
Open-circuit voltage/no-load voltage	70 V
IP class	IP 21
Weight	8,5 Kg
Mains protection	16 A
Dimensions L x W x H	330 × 160 × 280

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO SVÁŘENÍ METODOU TIG



HFU 400 - zapalovací jednotka pro TIG

ČESKY

Zapalovací jednotka HFU 400 je určena:

- Jako příslušenství pro sváření metodou TIG

Použití:

- Jako zdroj lze použít jakoukoliv svářečku pro sváření obalovanými elektrodami s rozsahem výstupního proudu až do 400A

Výhody:

- Nejlevnější cesta, jak získat svářecí zdroj **TIG s HF zapalováním** a přitom využít stávající zdroj



TECHNICKÁ DATA HFU 400 • zapalovací technika pro TIG •

Objednací číslo	2090
Napájecí napětí	65 – 90V
Proudový rozsah	5 – 400A
Režim TIG – HF	Sváření netavicí se wolframovou elektrodou
Zdroj proudu	Usměrněná svářečka pro obalované elektrody MMA s napětím na prázdnou
IP	21
Vinutí	Cu
Třída izolace	F
Vstupní napětí	U1 60 – 95V
Dovolené zatížení	× 60% 100%
Hořák TIG v ceně	NE – Nutno přikoupit zvlášť
Svařovací proud	I2 400A 320A

- **NUTNO PŘIKOUPIT HOŘÁK URČENÝ PRO HFU 400: TIG FLEX 3m NEBO TIG FLEX 6m •**
HFU 400 - ignition unit for TIG

ENGLISH

Ignition unit HFU 400 is designed:

- as an accessory equipment for **TIG** welding mode

Use:

- any welder designed for coated electrode welding with the output current range up to 400A can be used as a power supply

Advantages:

- The cheapest way to get a welding aggregate **TIG with HF ignition** making use of the existing welder

TECHNICAL DATA HFU 400 • ignition unit for TIG •

Product catalogue number	2090
Supply voltage	65 – 90V
Current range	5 – 400A
TIG- HF mode	tungsten non-consumable electrode welding mode
Power supply	Rectified welder for coated electrodes MMA with no-load voltage
IP class	21
Winding	Cu
Isolation class	F
Input voltage	U1 60 – 95V
Maximum load	× 60% 100%
TIG torch included in price	NO – it is necessary to buy separately
Welding current	I2 400A 320A

- **TORCH DESIGNED FOR HFU 400 IS NECESSARY TO BUY SEPARATELY:**
TIG FLEX 3m OR TIG FLEX 6m •

GAMA 200E AC/DC, 250 AC/DC SET 315 AC/DC SET



**TIG
AC/DC
Sváření
hliníku
Aluminium
welding**

- 200 AC/DC ECONOM
- 250 AC/DC SET
- 315 AC/DC SET



ČESKY

Invertorové svářeční stroje řady AC/DC jsou určeny pro svařování:

- Wolframovou netavící se elektrodou v ochranné atmosféře argonu TIG – AC/DC

TECHNICKÁ DATA • GAMA AC/DC •

TYP	200E AC/DC	250 AC/DC SET	315 AC/DC SET
Objednáací číslo	2056	2086	2087
Napájecí napětí	1 × 230V	3 × 380V	3 × 380V
Příkon	4,5 KVA	6,3 KVA	8,9 KVA
ED 60%	200A	250A	315A
Proudový rozsah	20 – 200A	20 – 250A	20 – 315A
Napětí naprázdno	56V	42V	44V
Druh krytí	IP 21	IP 21	IP 21
Hmotnost	20 Kg	30 Kg	36,5 Kg
Jištění	20A	16A	16A
Rozměry d × š × v	493 × 330 × 320	510 × 330 × 360	700 × 460 × 415
Přepínač 2T/4T	NE	ANO	ANO
Zásuvka DO - ovladače	NE	ANO	ANO
Digitální ampérmetr	NE	ANO	ANO
Vodní chlazení v ceně	NE	ANO	ANO
Vozík v ceně	NE	ANO	ANO
Hofák zdarma	suchý	vodní	vodní
Svářeční kabely v ceně	NE	SK3m/25	SK3m/25

ENGLISH

Inverters of the model line AC/DC are designed for welding using:

- a tungsten non-consumable electrode in the argon shielding atmosphere TIG – AC/DC

TECHNICAL DATA • GAMA AC/DC •

Type	200E AC/DC	250 AC/DC SET	315 AC/DC SET
Product catalogue number	2056	2086	2087
Mains voltage	1 × 230V	3 × 380V	3 × 380V
Input	4,5 KVA	6,3 KVA	8,9 KVA
Efficiency 60 %	200A	250A	315A
Current range	20 – 200A	20 – 250A	20 – 315A
Open-circuit voltage/			
no-load voltage	56V	42V	44V
IP class	IP 21	IP 21	IP 21
Weight	20 Kg	30 Kg	36,5 Kg
Mains protection	20A	16A	16A
Dimensions L x W x H	493 × 330 × 320	510 × 330 × 360	700 × 460 × 415
Trigger 2T/4T	NO	YES	YES
Socket DO - control	NO	YES	YES
Digital ammeter	NO	YES	YES
Water-cooling included in price	NO	YES	YES
Trolley included in price	NO	YES	YES
Torch free of charge	dry	water	water
Welding cables included in price	NO	SK3m/25	SK3m/25

POSUVY DRÁTU PRO ZDROJE GAMA (M) A OMI (S)

PSV 10, PSV 20

MIG, MAG



ČESKY

Podavač PSV 10 je určený pro sváření:

- Metodou MIG/MAG za využití svářecího invertoru řady **(M)** jako zdroje proudu
- Umožňuje elektronicky nastavit délku bodu, hodnoty sváření dlouhými pulzy, přepnout podavač do režimu **4T**
- Konstrukce podavače s výkonným chlazením umožňuje využít i pro dlouhodobé nasazení
- Všechny funkce jsou řízeny mikroprocesorem

Použití:

- Při použití vhodné ochranné atmosféry lze svářet všechny druhy nízko i vysoko legovaných ocelí

Podavače PSV 20 jsou určeny:

- Pro svářecí poloautomaty OMI se snímatelným posuvem **(S)**

TECHNICKÁ DATA

TYP	PSV 10	PSV 20-2	PSV 20-4	PSV 20-2W	PSV 20-4W
Objednací číslo	1051	1221	1198	1222	1232
Zdroj sv. proudu	GAMA (M)	OMI (S)	OMI (S)	OMI (S)	OMI (S)
Vstupní napětí	230V+20%-15%	24V 50HZ	24V 50HZ	24V 50HZ	24V 50HZ
Příkon	0,1 KVA + zdroj	0,1 KVA	0,1 KVA	0,1 KVA	0,1 KVA
Proudový rozsah	0 – 200A	0 – 600A	0 – 600A	0 – 600A	0 – 600A
Druh krytí	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Průměr drátu (mm)	0,6 – 0,8	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
Rozměry š×v×d	36×66×80cm	36×66×80cm	36×66×80cm	36×66×80cm	36×66×80cm
Cívka se sv. drátem	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg
Počet kladek	1	2	4	2	4
Váha (bez zdroje)	27 Kg	27 Kg	27 Kg	27 Kg	27 Kg
Vedení pro vod. chl.	NE	NE	NE	ANO	ANO

WIRE FEEDERS FOR GAMA (M) A OMI (S) WELDERS PSV10, PSV20

ENGLISH

Wire feeder PSV 10 is designed for welding using:

- **MIG/MAG** welding mode with the welding inverter model line **(M)** as a power source
- It enables to adjust the spot length, long-pulse welding characteristics, to switch the feeder into **4T**
- The feeder design with a powerful cooling enables its long time application, too.
- All functions are microprocessor controlled.

Use:

- With the use of a suitable type of shielding atmosphere, it is possible to weld all kinds of high-alloyed and lean alloyed steel.

Wire feeder PSV 20 is designed:

- For the semi-automatic welder OMI equipped with a detachable feeder **(S)**

TECHNICAL DATA

Type	PSV 10	PSV 20-2	PSV 20-4	PSV 20-2W	PSV 20-4W
Product catalogue number	1051	1221	1198	1222	1232
Power supply	GAMA (M)	OMI (S)	OMI (S)	OMI (S)	OMI (S)
Input voltage	230V+20%-15%	24V 50HZ	24V 50HZ	24V 50HZ	24V 50HZ
Input	0,1 KVA + zdroj	0,1 KVA	0,1 KVA	0,1 KVA	0,1 KVA
Current range	0 – 200A	0 – 600A	0 – 600A	0 – 600A	0 – 600A
IP class	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Wire diameter (mm)	0,6 – 0,8	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
Dimensions					
W×H×L	36×66×80cm	36×66×80cm	36×66×80cm	36×66×80cm	36×66×80cm
Welding wire coil	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg
Pulley number	1	2	4	2	4
Weight (without power source)	27 Kg	27 Kg	27 Kg	27 Kg	27 Kg
Water cooling lead	NO	NO	NO	YES	YES

GAMASTAR 1900

MMA, TIG
MIG, MAG



GAMASTAR 1900
OVLÁDACÍ PANEĽ



ČESKY

Invertorový svářečský stroj řady GAMASTAR je určen pro sváření:

- Obalenou elektrodou (**MMA**), netavicí se wolframovou elektrodou (**TIG**)
- V ochranné atmosféře CO₂ , Argonu nebo směsných plynů (**MIG, MAG**)

Použití:

- Je určen zejména pro montážní firmy, které využijí napájecí napětí 230V, autoklempíře a zámečnické práce

TECHNICKÁ DATA • GAMASTAR 1900•

VÝHODY • GAMASTAR 1900 •

Objednáací číslo	1279	• nízká hmotnost v porovnání se stejně výkonnými transformátorovými zdroji
Napájecí napětí	1×230V + 20% - 15%	• plynulá regulace proudu a napětí
Příkon MMA/MIG	5,8 / 4,9 KVA	• dobré svařovací vlastnosti při napájení 230V
Napětí naprázdno	80 – 90 / 25V	• volba zvolení svářecího procesu MMA, TIG, MIG/MAG
ED 25% (MMA/MIG)	190A/190A	• vysoká účinnost (nízká spotřeba elektrické energie)
ED 60% (MMA/MIG)	120A/150A	• možnost změny polarity elektrody při sváření metodou tavící se wolframovou elektrodou
ED 100% (MMA/MIG)	95A/110A	• nastavitelné bodování režim: 2T / 4T
Proudový rozsah	10 - 190 / 30 - 190A	• nastavitelné pulzy režim: 2T / 4T
Podávací rychlost	5 – 15 m/min	• český výrobek
Krytí	IP 23	
Jištění	20A	
Průměr drátu	0,5 – 0,8 mm	
Cívka s sv. drátem	5 Kg	
Hmotnost	20 Kg	
Rozměry š x v x d	22 x 61 x 64 cm	

ENGLISH

Inverter of the model line GAMASTAR is designed for welding using:

- coated electrode (**MMA**), tungsten non-consumable electrode (**TIG**)
- in the shield atmosphere of CO₂ , Argon or mixed gases (**MIG, MAG**)

Use:

- It is designed mainly for assembly firms which make use of mains supply of 230V, then for body repair men and for metalwork.

TECHNICAL DATA • GAMASTAR 1900•

• GAMASTAR 1900•

Product catalogue number	1279	• low weight in comparison with other transformers of the same output
Mains supply	1×230V + 20% - 15%	• stepless current and voltage control
Input MMA/MIG	5,8 / 4,9 KVA	• good welding characteristics with 230 V input
Open-circuit voltage/		
no-load voltage	80 – 90 / 25V	• welding process mode options MMA, TIG, MIG/MAG
Efficiency 25 %	190A/190A	• high efficiency (low energy consumption)
Efficiency 60 %	120A/150A	• electrode polarity change option in tungsten non-consumable electrode welding mode
Efficiency 100 %	95A/110A	• adjustable spot welding mode: 2-stroke/4-stroke control
Current range	10 - 190 / 60 - 180A	• adjustable pulse welding mode: 2-stroke/4-stroke control
Feeding speed	5 – 15 m/min	• Czech product
IP class	IP 23	
Mains protection	20A	
Wire diameter	0,5 – 0,8 mm	
Welding wire coil	5 Kg	
Weight	20 Kg	

OMI 165, 205, 215D, 225, 245D

MIG, MAG



ČESKY

- U strojů **OMI 215D a 245D** v základní výbavě regulátor se zpětnou vazbou umožňující nastavení funkcí: předfuk, dofuk, dohoření pro max. přesnost a stabilitu svářecího procesu
- Při použití vhodné ochranné atmosféry lze svářet všechny druhy nízkolegovaných a vysocelegovaných ocelí
- **OMI** umožňuje elektronicky nastavit délku bodu, hodnoty sváření dlouhými pulsy či přepnout do režimu 4T
- Měděné vinutí trafa a výkonné chlazení umožňuje užití svařovacích poloautomatů pro dlouhodobé nasazení

TECHNICKÁ DATA

TYP	OMI 165	OMI 205	OMI 215D	OMI 225	OMI 245D	VYUŽITÍ
Objednáací číslo	1136	1074	2115	2105	2114	OMI 205, 215D
Napájecí napětí	1× 230V	3 × 400V	3 × 400V	3 × 400V	3 × 400V	• zámečnické práce
Příkon	4,0 KVA	6,8 KVA	6,8 KVA	7,7 KVA	7,7KVA	• autoklempířská dílna
Napětí naprázdno	22V–37V	19V-33,5V	19V-33,5V	17,5V-31V	17,5V-31V	
ED 25%	165A	200A	200A	220A	220A	OMI 225, 245D
ED 60%	70A	130A	140A	150A	180A	Dlouhodobé nasazení :
ED 100%	55A	100A	110A	120A	150A	• zámečnických dílnách
Proudový rozsah	20A-165A	50A-200A	50A-200A	50A-220A	50A-220A	• autoklempíř. dílnách
Max. síťový proud	17,2A	9,9A	9,9A	11A	11A	
Jištění	16A	10A	10A	16A	16A	• ohřev plynu
Průměr drátu	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-1,0	0,6-1,0	• český výrobek
Druh krytí	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	
Hmotnost civek	5 Kg	5-18 Kg	5-18 Kg	5-18 Kg	5-18 Kg	
Hmotnost	39 Kg	48 Kg	49 Kg	57 Kg	58 Kg	
Podavač	2 kl.	2 kl.	2 kl. zub.	2 kl.	2 kl. zub.	
Rozměry š × v × d	22×61×73	36×66×80	36×66×80	36×66×80	36×66×80	

ENGLISH

- **OMI 215D** and **245D** welders include a regulator with feedback which enables to adjust the following functions: pre gas, post gas, and slope down for maximum accuracy and stability of the welding process.
- The use of a suitable shielding atmosphere enables welding of all kinds of high-alloyed and lean alloyed steel.
- OMI enables to adjust electronically the spot length, long pulse welding characteristics or 4T mode switching.
- Copper transformer winding and powerful cooling enable long time application of the semi-automatic welders.

TECHNICAL DATA

Type	OMI 165	OMI 205	OMI 215D	OMI 225	OMI 245D	OMI 205, 215D
Product catalogue number	1136	1074	2115	2105	2114	OMI 205, 215D
Mains voltage	1× 230V	3 × 400V	3 × 400V	3 × 400V	3 × 400V	• metalworking
Input	4,0 KVA	6,8 KVA	6,8 KVA	7,7 KVA	7,7KVA	• body repair workshop
Open-circuit voltage/						
no-load voltage	22V–37V	19V-33,5V	19V-33,5V	17,5V-31V	17,5V-31V	
Efficiency 25 %	165A	200A	200A	220A	220A	OMI 225, 245D
Efficiency 60 %	70A	130A	140A	150A	180A	Long time application in :
Efficiency 100 %	55A	100A	110A	120A	150A	• metalworking
workshops						
Current range	20A-165A	50A-200A	50A-200A	50A-220A	50A-220A	• body repair
workshops						
Maximum						
line current	17,2A	9,9A	9,9A	11A	11A	
Mains protection	16A	10A	10A	16A	16A	• gas heating
Wire diameter	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-1,0	0,6-1,0	• Czech product
IP class	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	
Coil weight	5 Kg	5-18 Kg	5-18 Kg	5-18 Kg	5-18 Kg	
Weight	39 Kg	48 Kg	49 Kg	57 Kg	58 Kg	
Feeder	2 kl.	2 kl.	2 kl. zub.	2 kl.	2 kl. zub.	
Dimensions W x H x L	22×61×73	36×66×80	36×66×80	36×66×80	36×66×80	

OMI 305, 385, 405

PODAVAČ 2 kl.



MIG, MAG



ČESKY

- Klasické svářeči poloautomaty pro svařování v ochranné atmosféře MIG, MAG
- Při použití vhodné ochranné atmosféry lze svařet všechny druhy nízkoaloyovaných a vysocealoyovaných ocelí
- **OMI** umožňuje elektronicky nastavit délku bodu, hodnoty svaření dlouhými pulsy či přepnout do režimu 4T
- Měděné vinutí trafo a výkonné chlazení umožňuje užití svařovacích poloautomatů pro dlouhodobé nasazení

TECHNICKÁ DATA

TYP	OMI 305	OMI 385	OMI 405	Funkce a výbava pro přesnou kontrolu svářečského procesu:
Objednávací číslo	2106	2107	2116	
Napájecí napětí	3×400V	3×400V	3×400V	• nastavitelný předfuk ochranné atmosféry
Příkon	8,6 KVA	13,5 KVA	13,5 KVA	• nastavitelný dofuk ochranné atmosféry
Napětí naprázdno	17,5V-37,5 V	18V-38V	18V-38V	• nastavitelný náběh podávání drátu
ED 25%	30% - 250A	25% - 320A	25% - 350A	• nastavitelné dohoření svářečského oblouku
ED 60%	240A	290A	300A	• nastavitelné bodování režim: 2T / 4T
ED 100%	200A	260A	260A	• nastavení hodnot pro svaření dlouhými pulsy: 2T / 4T
Proudový rozsah	40A – 300A	40A – 340A	40A – 360A	• funkce plynulé svaření: 2T / 4T
Max. síťový proud	12,4A	19,5A	19,5A	• posuv drátu se dvěma hnanými kladkami
Jištění	16A	32A	32A	• zásuvka pro dálkové ovládní posuvu drátu pro řadu (S)
Průměr drátu	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6	• ohřev plynu 24V
Druh krytí	IP 21	IP 21	IP 21	• nadstandardní výbava již v základu
Hmotnost civek	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	• český výrobek
Hmotnost	89 Kg	91 Kg	100 Kg	
Podavač	1 + 1 – 2 kl.	1 + 1 – 2 kl.	1 + 1 – 2 kl.	
Rozměry š × v × d	83×34×82	83×34×82	83×34×82	

ENGLISH

- Classical welders for shield atmosphere welding modes MIG, MAG
- The use of a suitable shielding atmosphere enables welding of all kinds of high-alloyed and lean alloyed steel.
- **OMI** enables to adjust electronically the spot length, long pulse welding characteristics or 4T mode switching.
- Copper transformer winding and powerful cooling enable long time application of the semi-automatic welders.

TECHNICAL DATA

Type	OMI 305	OMI 385	OMI 405	Functions and equipment for a precise welding process control:
Product catalogue number	2106	2107	2116	
Mains voltage	3×400V	3×400V	3×400V	• adjustable pre gas of the shield atmosphere
Input	8,6 KVA	13,5 KVA	13,5 KVA	• adjustable post gas of the shield atmosphere
Open-circuit voltage/				
no-load voltage	17,5V-37,5 V	18V-38V	18V-38V	• adjustable loading of the wire feed
Efficiency 25 %	30% - 250A	25% - 320A	25% - 350A	• adjustable welding arc tail gas
Efficiency 60 %	240A	290A	300A	• adjustable spot welding mode: 2-stroke/4-stroke control
Efficiency 100 %	200A	260A	260A	• adjustable long pulse welding mode characteristics:
2T / 4T				
Current range	40A – 300A	40A – 340A	40A – 360A	• stepless welding mode function: 2-stroke/4-stroke control
Maximum				
line current	12,4A	19,5A	19,5A	• wire feeder with two driven pulleys
Mains protection	16A	32A	32A	• socket for wire feeder remote control for the model line
(S)				
Wire diameter	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6	• gas heating 24V
IP class	IP 21	IP 21	IP 21	• extra equipment included
Coil weight	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	• Czech product
Weight	89 Kg	91 Kg	100 Kg	
Feeder	1 + 1 – 2 kl.	1 + 1 – 2 kl.	1 + 1 – 2 kl.	
Dimensions W x H x L	83×34×82	83×34×82	83×34×82	

OMI 305S, 385S, 405S

PODAVAČ 4 kl. zub

MIG, MAG



ČESKY

- Klasické svářeči poloautomaty pro svařování v ochranné atmosféře **MIG, MAG**
- Při použití vhodné ochranné atmosféry lze svářet všechny druhy nízkolegovaných a vysocелеgovaných ocelí
- **OMI** umožňuje elektronicky nastavit délku bodu, hodnoty sváření dlouhými pulsy či přepnout do režimu 4T
- Měděné vinutí trať a výkonné chlazení umožňuje užití svařovacích poloautomatů pro dlouhodobé nasazení

TECHNICKÁ DATA

TYP	OMI 305S	OMI 385S	OMI 405S	Funkce a výbava pro přesnou kontrolu svářečeho procesu:
Objednáací číslo	2118	2119	2117	
Napájecí napětí	3×400V	3×400V	3×400V	• nastavitelný předfuk ochranné atmosféry
Příkon	8,6 KVA	13,5 KVA	13,5 KVA	• nastavitelný dofuk ochranné atmosféry
Napětí naprázdno	17,5V-37,5 V	18V-38V	18V-38V	• nastavitelný náběh podávání drátu
ED 25%	30% - 250A	25% - 320A	25% - 350A	• nastavitelné dohoření svářečeho oblouku
ED 60%	240A	290A	300A	• nastavitelné bodování režim: 2T / 4T
ED 100%	200A	260A	260A	• nastavení hodnot pro sváření dlouhými pulsy: 2T / 4T
Proudový rozsah	40A – 300A	40A – 340A	40A – 360A	• funkce plynulé sváření: 2T / 4T
Max. síťový proud	12,4A	19,5A	19,5A	• posuv drátu se dvěma hnanými kladkami
Jištění	16A	32A	32A	• zásuvka pro dálkové ovládání posuvu drátu pro řadu (S)
Průměr drátu	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6	• ohřev plynu 24V
Druh krytí	IP 21	IP 21	IP 21	• nadstandardní výbava již v základu
Hmotnost cívek	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	• český výrobek
Hmotnost	89 Kg	91 Kg	100 Kg	
Podavač	1 + 1 – 2 kl.	1 + 1 – 2 kl.	1 + 1 – 2 kl.	
Vhodný posuv	PSV 20-2/4	PSV 20-2/4	PSV 20-2/4	
Rozměry š × v × d	83×34×82	83×34×82	83×34×82	

ENGLISH

- Classical welders for shield atmosphere welding modes **MIG, MAG**
- The use of a suitable shielding atmosphere enables welding of all kinds of high-alloyed and lean alloyed steel.
- **OMI** enables to adjust electronically the spot length, long pulse welding characteristics or 4T mode switching.
- Copper transformer winding and powerful cooling enable long time application of the semi-automatic welders.

TECHNICAL DATA

Type	OMI 305S	OMI 385S	OMI 405S	Functions and equipment for a precise welding process control:
Product catalogue number	2118	2119	2117	
Mains voltage	3×400V	3×400V	3×400V	• adjustable pre gas of the shield atmosphere
Input	8,6 KVA	13,5 KVA	13,5 KVA	• adjustable post gas of the shield atmosphere
Open-circuit voltage/no-load voltage	17,5V-37,5 V	18V-38V	18V-38V	• adjustable loading of the wire feed
Efficiency 25 %	30% - 250A	25% - 320A	25% - 350A	• adjustable welding arc tail gas
Efficiency 60 %	240A	290A	300A	• adjustable spot welding mode: 2-stroke/4-stroke control
Efficiency 100 %	200A	260A	260A	• adjustable long pulse welding mode characteristics 2T/4T.
Current range	40A – 300A	40A – 340A	40A – 360A	• step-less welding mode function: 2-stroke/4-stroke control
Maximum line current	12,4A	19,5A	19,5A	• wire feeder with two driven pulleys
Mains protection	16A	32A	32A	• socket for wire feeder remote control for the model line (S)
Wire diameter	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6	• gas heating 24V
IP class	IP 21	IP 21	IP 21	• extra equipment included
Coil weight	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	• Czech product
Weight	89 Kg	91 Kg	100 Kg	
Wire feeder	1 + 1 – 2 kl.	1 + 1 – 2 kl.	1 + 1 – 2 kl.	
Suitable feed	PSV 20-2/4	PSV 20-2/4	PSV 20-2/4	
Dimensions W x H x L	83×34×82	83×34×82	83×34×82	

OMI 400W, 500W

PODAVAČ 4 kl. zub

MIG, MAG



ČESKY

- Klasické svářeči poloautomaty pro svařování v ochranné atmosféře MIG, MAG
- Při použití vhodné ochranné atmosféry lze svařet všechny druhy nízkolegovaných a vysocelegovaných ocelí
- **OMI** umožňuje elektronicky nastavit délku bodu, hodnoty sváření dlouhými pulsy či přepnout do režimu 4T
- Měděné vinutí, výkonné chlazení trafo a vodní chlazení hořáku umožňuje užití svařovacích poloautomatů pro dlouhodobé nasazení

TECHNICKÁ DATA

TYP	OMI 400W	OMI 500W	Funkce a výbava pro přesnou kontrolu svářecího procesu:
Objednací číslo	2108	2110	
Napájecí napětí	3 × 400V	3 × 400V	• nastavitelný předfuk ochranné atmosféry
Příkon	13,5 KVA	18,6 KVA	• nastavitelný dofuk ochranné atmosféry
Napětí naprázdno	18V – 38V	19V – 46V	• nastavitelný náběh podávání drátu
ED 30%	350A	450A	• nastavitelné dohoření svářecího oblouku
ED 60%	310A	430A	• nastavitelné bodování režim: 2T / 4T
ED 100%	260A	310A	• nastavení hodnot pro sváření dlouhými pulsy: 2T / 4T
Proudový rozsah	85A – 360A	85A – 460A	• funkce plynulé sváření: 2T / 4T
Max. síťový proud	19,5A	27A	• posuv drátu se čtyřmi hnanými kladkami
Jištění	32A	32A	• tlačítko nastavení průtoku plynu „TEST“
Průměr drátu	0,8 – 1,6	0,8 – 1,6	• tlačítko zavedení drátu „TEST“
Druh krytí	IP 21	IP 21	• digitální V – A metr s pamětí poslední naměřené hodnoty
Hmotnost cívek	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	• český výrobek
Hmotnost	130 Kg	145 Kg	
Podavač	4 kl. zub.	4 kl. zub.	
Rozměry š × v × d	58×100×96	58×100×96	

ENGLISH

- Classical welders for shield atmosphere welding modes MIG, MAG
- The use of a suitable shielding atmosphere enables welding of all kinds of high-alloyed and lean alloyed steel.
- **OMI** enables to adjust electronically the spot length, long pulse welding characteristics or 4T mode switching.
- Copper transformer winding and powerful cooling enable long time application of the semi-automatic welders

TECHNICAL DATA

Type	OMI 400W	OMI 500W	Functions and equipment for a precise welding process control:
Product catalogue number	2108	2110	
Mains voltage	3 × 400V	3 × 400V	• adjustable pre gas of the shield atmosphere
Input	13,5 KVA	18,6 KVA	• adjustable post gas of the shield atmosphere
Open-circuit voltage/no-load voltage	18V – 38V	19V – 46V	• adjustable loading of the wire feed
Efficiency 30 %	350A	450A	• adjustable welding arc tail gas
Efficiency 60 %	310A	430A	• adjustable spot welding mode: 2-stroke/4-stroke control
Efficiency 100 %	260A	310A	• adjustable long pulse welding mode characteristics: 2T / 4T
Current range	85A – 360A	85A – 460A	• step-less welding mode function: 2-stroke/4-stroke control
Maximum line current	19,5A	27A	• wire feeder with two driven pulleys
Mains protection	32A	32A	• gas flow adjustment button „TEST“
Wire diameter	0,8 – 1,6	0,8 – 1,6	• wire feed button „TEST“
IP class	IP 21	IP 21	• digital V – A meter with the last measured data stored in the memory
Coil weight	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	• Czech product
Weight	130 Kg	145 Kg	
Wire feeder	4 kl. zub.	4 kl. zub.	
Dimensions W x H x L	58×100×96	58×100×96	

OMI 400WS, 500WS

PODAVAČ 4 kl. zub

MIG, MAG



ČESKY

- Klasické svářeči poloautomaty pro svařování v ochranné atmosféře **MIG, MAG**
- Při použití vhodné ochranné atmosféry lze svařet všechny druhy nízkolegovaných a vysocelegovaných ocelí
- **OMI** umožňuje elektronicky nastavit délku bodu, hodnoty svaření dlouhými pulsy či přepnout do režimu 4T
- Měděné vinutí, výkonné chlazení trafo a vodní chlazení hořáku umožňuje užití svařovacích poloautomatů pro dlouhodobé nasazení
- **OMI (WS)** pro svou činnost vyžadují odnímatelný podavač (v ceně stroje standardně s 2m propoj. kabelem)

TECHNICKÁ DATA

TYP	OMI 400WS	OMI 500WS	Funkce a výbava pro přesnou kontrolu svářecího procesu:
Objednací číslo	2109	2111	
Napájecí napětí	3 × 400V	3 × 400V	• nastavitelný předfuk ochranné atmosféry
Příkon	13,5 KVA	18,6 KVA	• nastavitelný dofuk ochranné atmosféry
Napětí naprázdno	18V – 38V	19V -46V	• nastavitelný náběh podávání drátu
ED 30%	350A	450A	• nastavitelné dohoření svářecího oblouku
ED 60%	310A	430A	• nastavitelné bodování režim: 2T / 4T
ED 100%	260A	310A	• nastavení hodnot pro svaření dlouhými pulsy: 2T / 4T
Proudový rozsah	85A – 360A	85A – 460A	• funkce plynulé svaření: 2T / 4T
Max. síťový proud	19,5A	27A	• posuv drátu se čtyřmi hnanými kladkami
Jištění	32A	32A	• tlačítko nastavení průtoku plynu „ TEST “
Průměr drátu	0,8 – 1,6	0,8 – 1,6	• tlačítko zavedení drátu „ TEST “
Druh krytí	IP 21	IP 21	• digitální V – A metr s pamětí poslední naměřené hodnoty
Hmotnost cívek	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	• český výrobek
Hmotnost	130 Kg	145 Kg	
Podavač	4 kl. zub.	4 kl. zub.	
Rozměry š × v × d	58×230×96	58×230×96	

ENGLISH

- Classical welders for shield atmosphere welding modes **MIG, MAG**
- The use of a suitable shielding atmosphere enables welding of all kinds of high-alloyed and lean alloyed steel.
- **OMI** enables to adjust electronically the spot length, long pulse welding characteristics or 4T mode switching.
- Copper transformer winding and powerful cooling enable long time application of the semi-automatic welders.
- **OMI (WS)** require for their functions a detachable wire feeder (standardly included in the machine price a 2 metre long interconnecting cable)

TECHNICAL DATA

Type	OMI 400WS	OMI 500WS	Functions and equipment for a precise welding process control:
Product catalogue number	2109	2111	
Mains voltage	3 × 400V	3 × 400V	• adjustable pre gas of the shield atmosphere
Input	13,5 KVA	18,6 KVA	• adjustable post gas of the shield atmosphere
Open-circuit voltage/lo-load voltage	18V – 38V	19V -46V	• adjustable loading of the wire feed
Efficiency 30 %	350A	450A	• adjustable welding arc tail gas
Efficiency 60 %	310A	430A	• adjustable spot welding mode: 2-stroke/4-stroke control
Efficiency 100 %	260A	310A	• adjustable long pulse welding mode characteristics: 2T/4T
Current range	85A – 360A	85A – 460A	• stepless welding mode function: 2-stroke/4-stroke control
Maximum line current	19,5A	27A	• wire feeder with two driven pulleys
Mains protection	32A	32A	• gas flow adjustment button „ TEST “
Wire diameter	0,8 – 1,6	0,8 – 1,6	• wire feed button „ TEST “
IP class	IP 21	IP 21	• digital V – A meter with the last measured data stored in the memory
Coil weight	5 – 18 Kg	5 – 18 Kg	• Czech product
Weight	130 Kg	145 Kg	
Wire feeder	4 kl. zub.	4 kl. zub.	
Dimensions W x H x L	58×230×96	58×230×96	

OMI 245P, 405P, 500WP

PODAVAČ 4 kl. zub



MIG, MAG



DIGITAL PK22D



ČESKY

Výhody:

- Jednoduché a přehledné nastavování strojů OMI
- Hodnoty všech nastavovaných parametrů se zobrazují na jednom displeji
- Měřené hodnoty se zobrazují na dalších dvou displejích
- Poslední naměřené hodnoty zůstávají uloženy v paměti až do zahájení dalšího svařování nebo vypnutí stroje
- Nastavované parametry se zobrazují na samostatném displeji a nezruší naměřené hodnoty
- Jednou z hlavních výhod řídicí jednotky se zpětnou vazbou je přesná regulace posuvu drátu po 0,1 m / min
- Právě probíhající funkce svařovacího procesu je indikována příslušnou kontrolkou na průběhové křivce

Nastavování – „ REŽIM “ :

- Dvoutakt, čtyřtakt, body – dvoutakt, body – čtyřtakt, pulsace – dvoutakt, pulsace – čtyřtakt

Nastavování – „ FUNKCE “ :

- Předfuk 0-5 vteřin, výlet 1-20m/min, prac. Posuv drátu 1-20m/min, body 0,5-10 vteřin, prodlevy 0,5 – 10 vteřin

dohoření 0-3 vteřiny, dofuk 0-3 vteřiny

POZNÁMKA: Techniká data OMI: 245P, OMI 405P, OMI 500WP zůstávají stejná

ENGLISH

Advantages:

- Easy and well-arranged adjustment of machines OMI
- All adjusted data values are being displayed on one display
- Measured values are being displayed on other two displays
- The last measured data remain stored in the memory until new welding starts or until the machine is switched off.
- The set parametres are being displayed on a separate display and they do not annul the measured values.
- One of the main advantages of the control unit with a feedback is a precise wire feed regulation over 0,1 m / min
- Currently running function of the welding process is indicated by the relevant warning light on the progressive curve.

Adjustment – „ MODE “:

- 2-stroke, 4-stroke, spots – 2-stroke, spots – 4-stroke, pulsation – 2-stroke, pulsation – 4-stroke

Adjustment – „ FUNCTION “:

- Pre gas 0-5 seconds, post gas 1-20m/min, working wire feed 1-20m/min, spots 0,5-10 seconds, pauses 0,5 – 10 seconds, slope down 0-3 seconds, post gas 0-3 seconds:

Note: Technical data OMI: 245P, OMI 405P, OMI 500WP remain unchanged

PŘÍDAVNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ VODNÍ CHLAZENÍ OMI 10 EXTRA ACCESSORY WATER COOLING OMI 10



OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO: 2100, PRODUCT CATALOGUE NUMBER: 2100

ČESKY

- Vodní chlazení hořáku
- Průtok chladicí kapaliny 5l / min.
- Masivní kovové provedení
- Hlavní vypínač s kontrolkou kapaliny rychlospojkou, vodoznak
- Napájecí napětí 230V, 50 Hz

ENGLISH

- Torch water cooling
- Cooling liquid flow 5l / min.
- Massive metal design
- Main switch with coolant control with a quick-coupler, water gauge
- Mains supply 230V, 50 Hz

PŘÍDAVNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ EXTRA ACCESSORY REMOTE CONTROL



ČESKY

TECHNICKÁ DATA

Typ	Objednací číslo
DO – DIGITAL 5 m	2014
DO – DIGITAL 10 m	2015
DO – UNIVERZAL 5 m	1216
DO – UNIVERZAL 10 m	1217

ENGLISH

TECHNICAL DATA

Type	
DO – DIGITAL 5 m	2014
DO – DIGITAL 10 m	2015
DO – UNIVERZAL 5 m	1216
DO – UNIVERZAL 10 m	1217

PŘÍDAVNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ EXTRA ACCESSORY

ADAP 25



ČESKY

- **ADAP 25** řeší problémy dlouhého prodlužovacího kabelu a dokáže zmenšit ztráty ve vedení téměř o 50%
- Využívá přenosu výkonu vyšším napětím čímž dochází k menšímu proudovému namáhání v prodluž. kabelu
- **ADAP 25** je připojen na zásuvku 16A (36A) 400V, ke snížení napětí na 230V dochází těsně u spotřebiče
- **ADAP 25** funguje jako zdroj napájecího proudu pro svařovací inverter a další spotřebiči s nižším příkonem
- **ADAP 25** je vybaven přívodním kabelem s vidlicí 16A (32A) 400V (čtyřkolíková), dvěma zásuvkami 230V, hlavním vypínačem a proudovým chráničem
- **ADAP 25** je chráněn tepelným relé, které ho vyřadí z provozu při přehřátí

TECHNICKÁ DATA • ADAP 25 •

Objednací číslo	1054
Vstupní napájecí napětí	1 × 400V
Vstupní napájecí proud	16A
Výstupní napětí	1 × 230V
Výstupní proud	25A
Výstupní proudový chránič	0,03A
Druh krytí	IP 21
Hmotnost	12 Kg

ENGLISH

- **ADAP 25** solves the problem of a long extension cable and it can reduce the main losses by almost 50%
- It makes the use of output transfer due to a higher voltage and thus the extension cable is less current strained.
- **ADAP 25** is plugged to the socket 16A (36A) 400V, voltage reduction to 230V occurs just next to the appliance.
- **ADAP 25** functions as a power source for welding a inverter and for another appliance with a lower input.
- **ADAP 25** is equipped with a supply cable with a male plug 16A (32A) 400V (4-peg), two sockets 230V, a main switch and a current protective switch.
- **ADAP 25** is protected by a thermal relay which switches it off if overheated.

TECHNICAL DATA • ADAP 25 •

Product catalogue number	1054
Input supply voltage	1 × 400V
Input supply current	16A
Output voltage	1 × 230V
Output current	25A
Output current protective switch	0,03A
IP class	IP 21
Weight	12 Kg

PŘÍDAVNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

KUFR KOVOVÝ

EXTRA ACCESSORY

METAL CASE



ČESKY
TECHNICKÁ DATA



ENGLISH
TECHNICAL DATA

Typ	Obj. číslo	Použití	Type	Use	Product catalogue No.
Kufr kov.	2013	Přepravní kufřík pro GAMA	Metal case	Transport case for GAMA	2013

SVAŘOVACÍ HOŘÁKY MIG/MAG BINZEL



TECHNICKÁ DATA

Typ	Objednací číslo	Použití
ERGO 15 / 3 m	1019	Hořák OMI 205-215D délka 3 m
ERGO 15 / 4 m	1020	Hořák OMI 205-215D délka 4 m
ERGO 15 / 5 m	1087	Hořák OMI 205-215D délka 5 m
ERGO 25 / 3 m	1048	Hořák OMI 225-305 délka 3 m
ERGO 25 / 4 m	1049	Hořák OMI 225-305 délka 4 m
ERGO 25 / 5 m	1050	Hořák OMI 225-305 délka 5 m
ERGO 36 / 3 m	1088	Hořák OMI 385 délka 3 m
ERGO 36 / 4 m	1089	Hořák OMI 385 délka 4 m
ERGO 36 / 5 m	1090	Hořák OMI 385 délka 5 m
ERGO 400W / 3 m	1157	Hořák OMI 400W délka 3 m
ERGO 400W / 4 m	1158	Hořák OMI 400W délka 4 m
ERGO 500W / 3 m	1195	Hořák OMI 500W délka 3 m
ERGO 500W / 4 m	1160	Hořák OMI 500W délka 4 m

TECHNICAL DATA

Typ	Product catalogue No.	Use
ERGO 15 / 3 m	1019	Torch OMI 205-215D length 3 m
ERGO 15 / 4 m	1020	Torch OMI 205-215D length 4 m
ERGO 15 / 5 m	1087	Torch OMI 205-215D length 5 m
ERGO 25 / 3 m	1048	Torch OMI 225-305 length 3 m
ERGO 25 / 4 m	1049	Torch OMI 225-305 length 4 m
ERGO 25 / 5 m	1050	Torch OMI 225-305 length 5 m
ERGO 36 / 3 m	1088	Torch OMI 385 length 3 m
ERGO 36 / 4 m	1089	Torch OMI 385 length 4 m
ERGO 36 / 5 m	1090	Torch OMI 385 length 5 m
ERGO 400W / 3 m	1157	Torch OMI 400W length 3 m
ERGO 400W / 4 m	1158	Torch OMI 400W length 4 m
ERGO 500W / 3 m	1195	Torch OMI 500W length 3 m
ERGO 500W / 4 m	1160	Torch OMI 500W length 4 m

PŘÍDAVNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

SWAŘOVACÍ HOŘÁKY TIG BINZEL

EXTRA ACCESSORY

WELDING TORCHES TIG BINZEL



ČESKY

TECHNICKÁ DATA

Typ	Popis	Objednací číslo	Použití
Hořák TIG vybavený	TIG 3m s ventilkem	1016	Pro inventory GAMA
Hořák TIG vybavený	TIG 3m s ventilkem FLEX	1055	Pro inventory GAMA
Hořák TIG vybavený	TIG 6m s ventilkem FLEX	10613	Pro inventory GAMA
Hořák TIG jen pro HFU 400	TIG 3m s ventilkem v rukojeti	2083	Pro zapal. jednotku HFU 400
Hořák TIG jen pro HFU 400	TIG 6m s ventilkem v rukojeti	2084	Pro zapal. jednotku HFU 400

ENGLISH

TECHNICAL DATA

Type	Description	Product catalogue No.	Use
Torch TIG equipped	TIG 3m with valve	1016	For inverters GAMA
Torch TIG equipped	TIG 3 m with valve FLEX	1055	For inverters GAMA
Torch TIG equipped	TIG 6m with valve FLEX	10613	For inverters GAMA
Torch TIGH only for HFU 400	TIG 3m with valve in the handle	2083	For ignition unit HFU 400
Torch TIGH only for HFU 400	TIG 6m with valve in the handle	2084	For ignition unit HFU 400

SVÁŘECÍ KABELY

WELDING CABLES



ZEMNÍČÍ SVĚRKA
EARTHING CLAMP



ELEKTRODE HOLDER



DRŽÁK ELEKTRODY

ČESKY

TECHNICKÁ DATA

Typ	Objednací číslo	Použití
SK 3m / 16	1011	Průřez 16 mm délka 3m
SK 5m / 16	1012	Průřez 16 mm délka 5m
SK 3m / 25	1041	Průřez 25 mm délka 3m
SK 5m / 25	1013	Průřez 25 mm délka 5m
SK 10m / 25	1056	Průřez 25 mm délka 10m

ENGLISH

TECHNICAL DATA

Type	Product Catalogue No.	Use
SK 3m / 16	1011	Cross section 16 mm length 3m
SK 5m / 16	1012	Cross section 16 mm length 5m
SK 3m / 25	1041	Cross section 25 mm length 3m
SK 5m / 25	1013	Cross section 25 mm length 5m
SK 10m / 25	1056	Cross section 25 mm length 10m

PŘÍDAVNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ REDUKČNÍ VENTILY

EXTRA ACCESSORY REDUCTION VALVES



ČESKY

TECHNICKÁ DATA

Typ	Objednací číslo	Použití
CO2 GCE 2 man.	1128	Pro CO2 (stroje MIG)
Ar GCE 2 man.	1127	Pro ARGON

ENGLISH

TECHNICAL DATA

Type	Product Catalogue No.	Use
CO2 GCE 2 man.	1128	For CO2 (machines MIG)
Ar GCE 2 man.	1127	For ARGON

SVÁŘECÍ MASKY WELDING HELMETS



ČESKY

TECHNICKÁ DATA

Typ	Objednací číslo	Použití
Kukla černá	1119	Klasická svářecí maska (plast)
ADF 13	1024	Samostmívací maska (DIN 9-13)

ENGLISH

TECHNICAL DATA

Type	Product Catalogue No.	Use
Welding helmet black	1119	Classical welding helmet (plastic)
ADF 13	1024	Automatic welding helmet (DIN 9-13)

PRODEJCE / DEALER